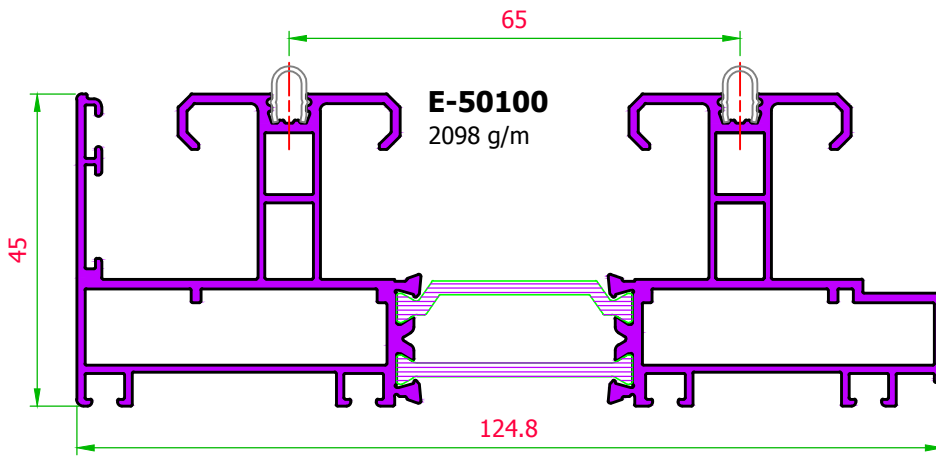




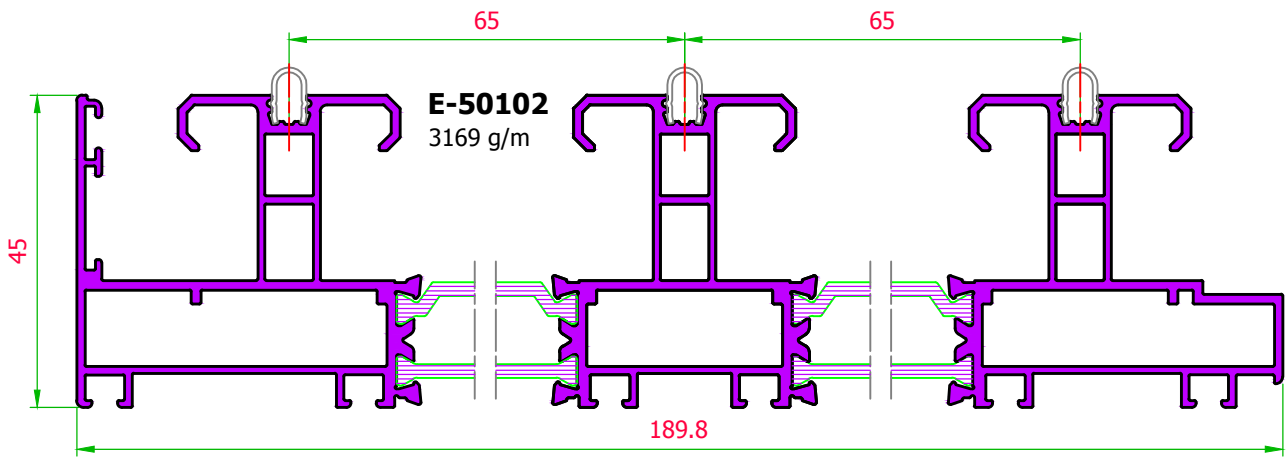
E 50

Τεχνικός Κατάλογος
Technical Catalogue

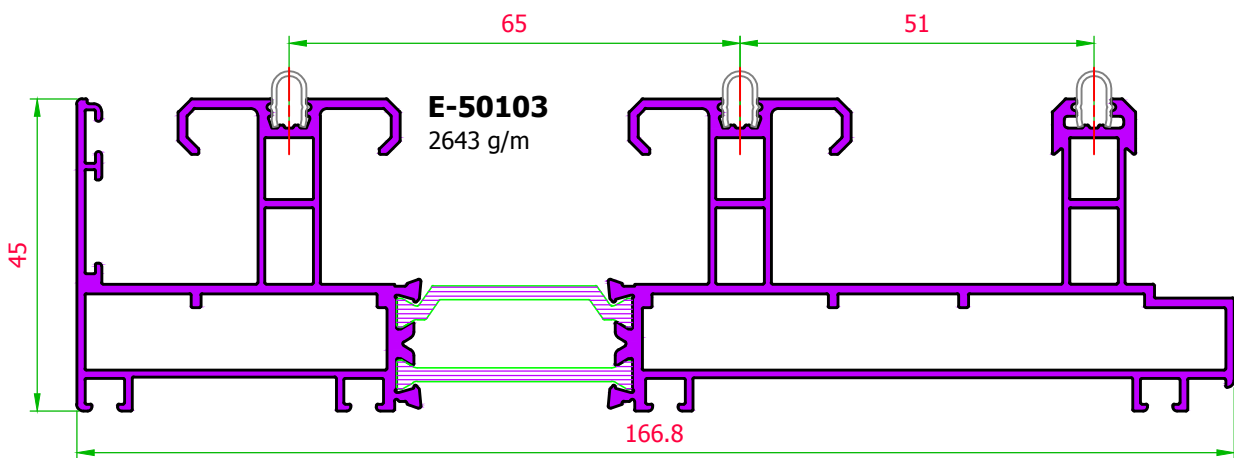
ΚΑΣΕΣ - ΟΔΗΓΟΙ / FRAMES - RAILS



ΟΔΗΓΟΣ ΔΙΦΥΛΛΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
RAIL FOR DOUBLE SLIDING DOOR-WINDOW

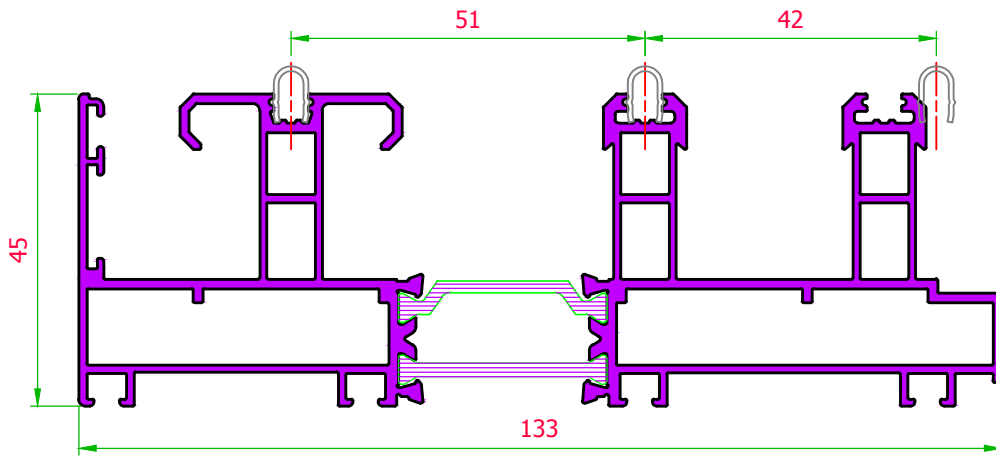


ΟΔΗΓΟΣ ΤΡΙΦΥΛΛΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ
TRIPLE RAIL FOR SLIDING DOOR-WINDOW



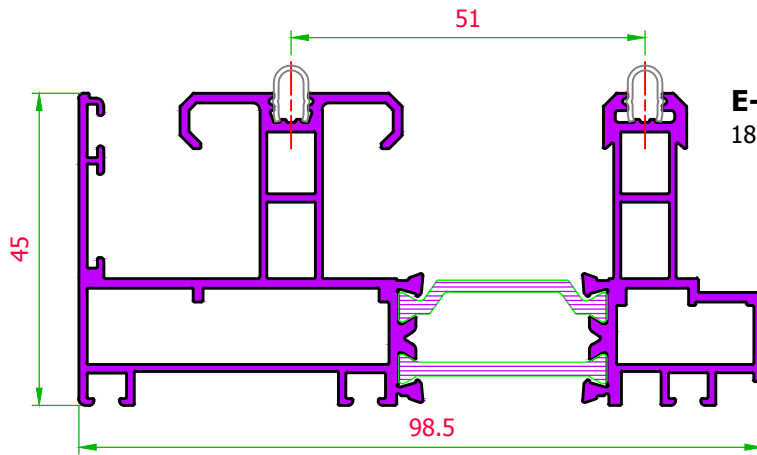
ΟΔΗΓΟΣ ΔΙΦΥΛΛΟΥ ΕΠΑΛΛΗΛΟΥ ΜΕ ΣΙΤΑ
DOUBLE RAIL WITH TRACK FOR FLY SCREEN

ΚΑΣΕΣ - ΟΔΗΓΟΙ / FRAMES - RAILS



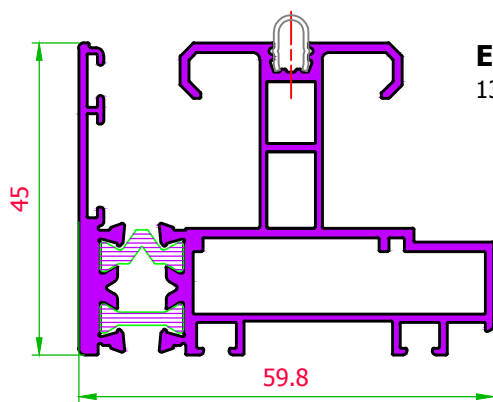
E-50104
2325 g/m

ΟΔΗΓΟΣ ΧΩΝΕΥΤΟΥ ΜΕ ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ, ΣΙΤΑ ΚΑΙ ΠΑΤΖΟΥΡΙ
RAIL FOR SLIDING DOOR-WINDOW WITH GLAZED SASH, FLY SCREEN AND SASH WITH BLIND SHUTTERS



E-50105
1836 g/m

ΟΔΗΓΟΣ ΧΩΝΕΥΤΟΥ ΜΕ ΤΖΑΜΙΛΙΚΙ, ΣΙΤΑ
RAIL FOR SLIDING DOOR-WINDOW WITH GLAZED SASH, FLY SCREEN



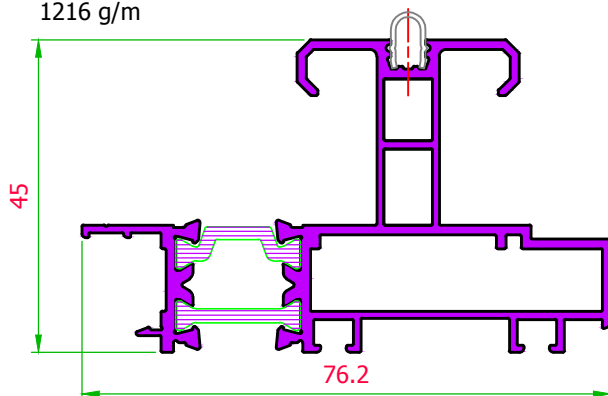
E-50110
1313g/m

ΜΟΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ
SINGLE RAIL

ΚΑΣΕΣ - ΟΔΗΓΟΙ / FRAMES - RAILS

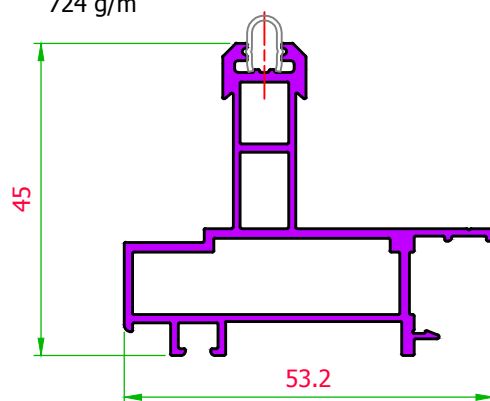
E-50111

1216 g/m



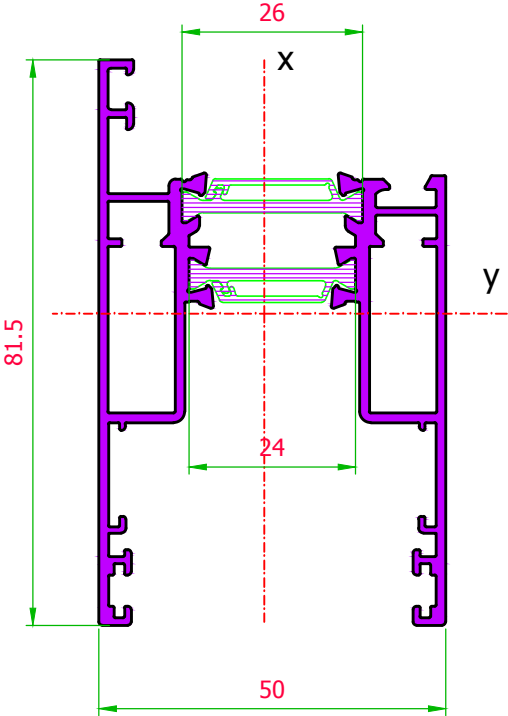
E-50112

724 g/m

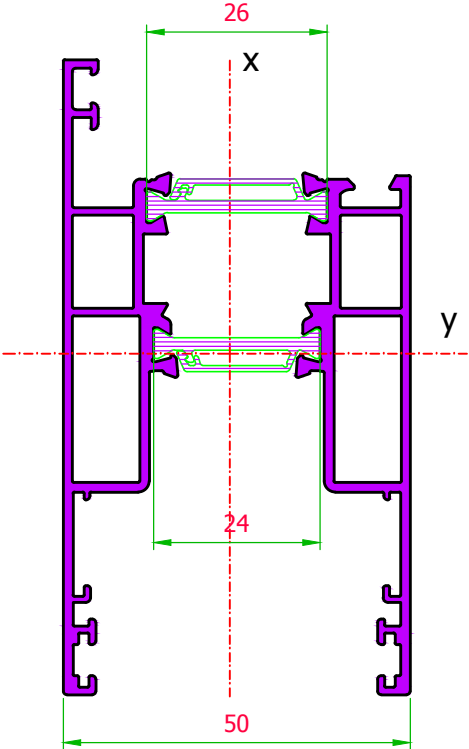


ΦΥΛΛΑ / SASHES

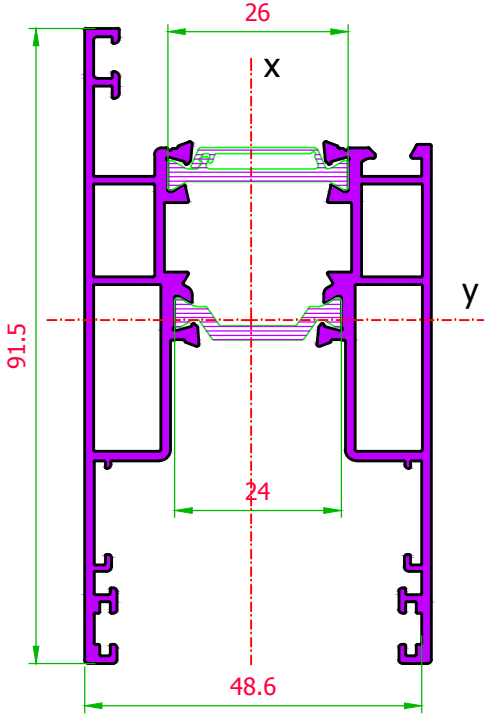
E-50200
1465 g/m



E-50201
1662 g/m



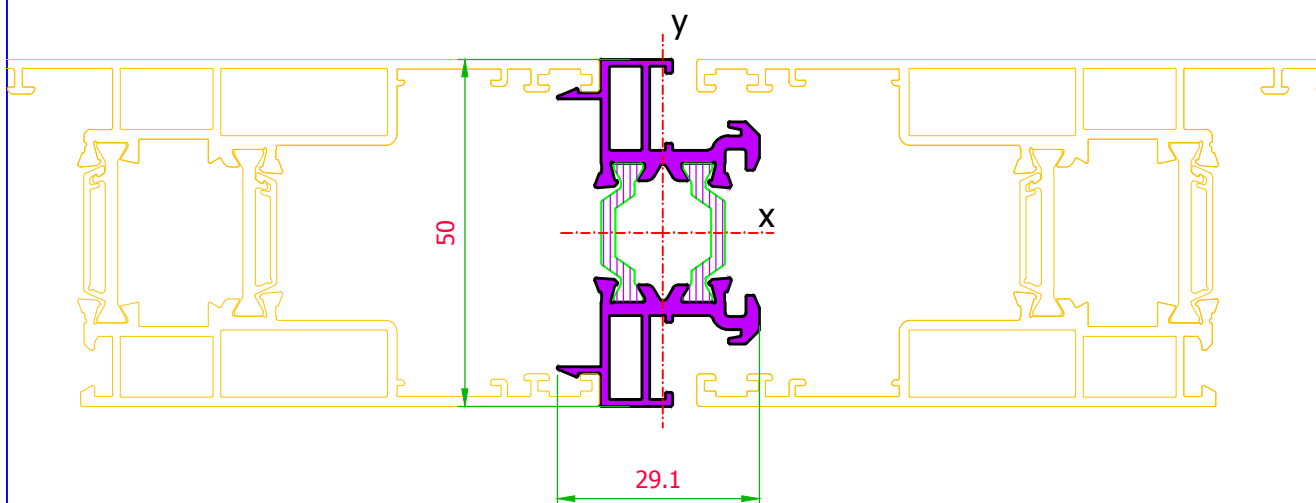
E-50202
1649 g/m



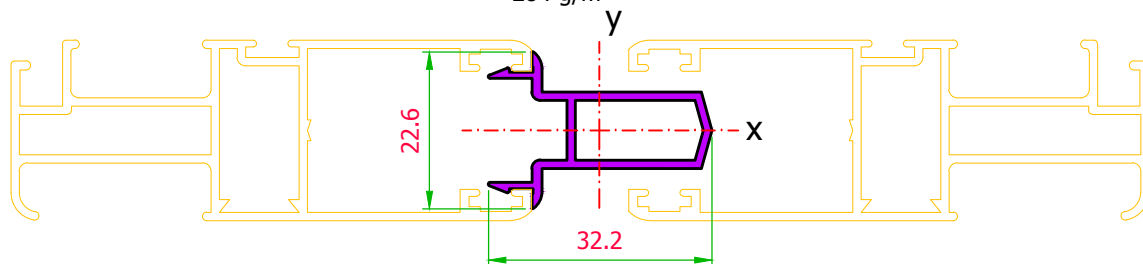
ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΑ ΠΡΟΦΙΛ / SUPPLEMENTARY PROFILES

E-50500

830 g/m

**E-19512**

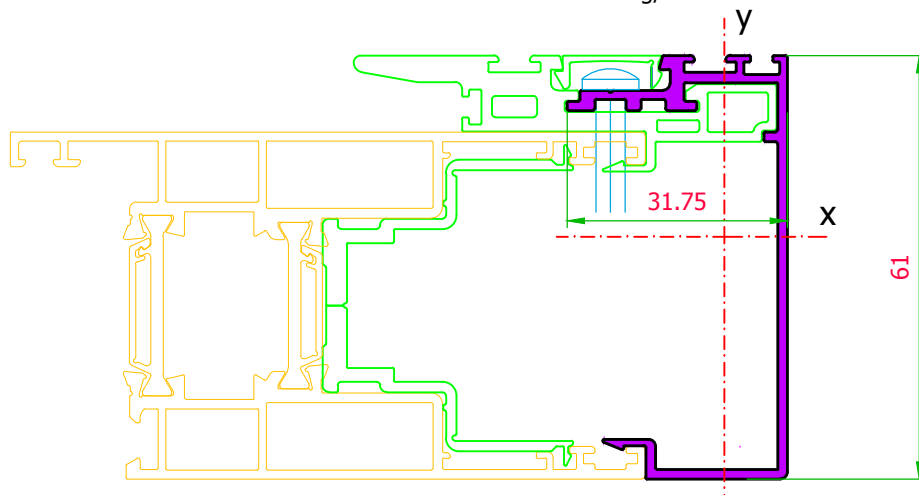
284 g/m



ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΑ ΠΡΟΦΙΛ / SUPPLEMENTARY PROFILES

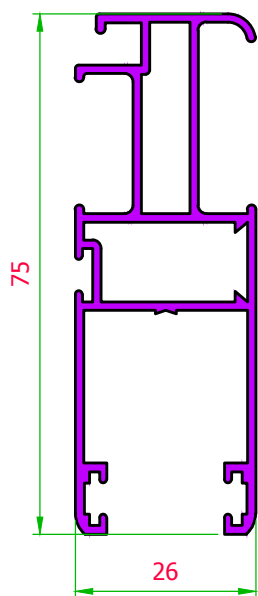
E-50501

537 g/m



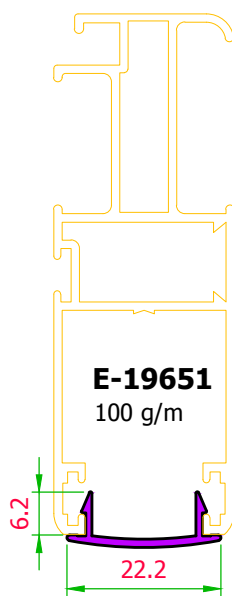
E-22214

857 g/m



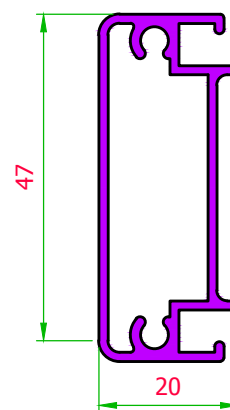
E-19651

100 g/m



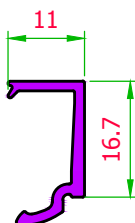
E-22215

591 g/m

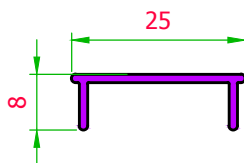


ΣΥΜΠΛΗΡΩΜΑΤΙΚΑ ΠΡΟΦΙΛ / SUPPLEMENTARY PROFILES

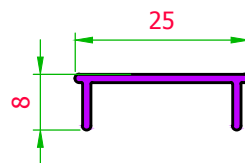
E-50680
154 g/m



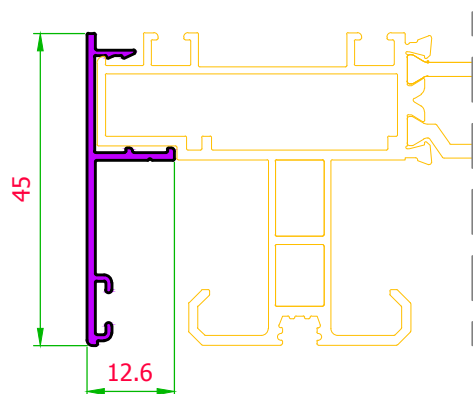
E-50900
x g/m



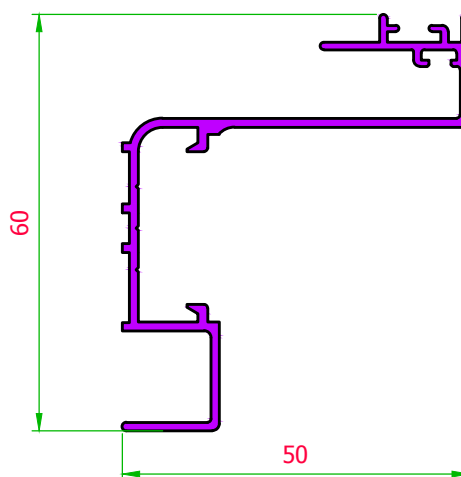
E-50901
124 g/m



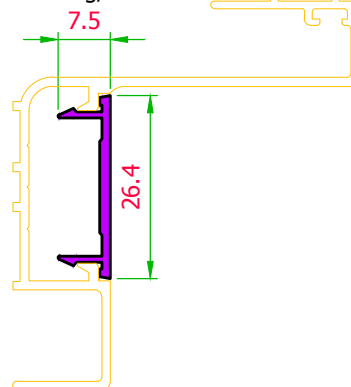
E-50600
211 g/m



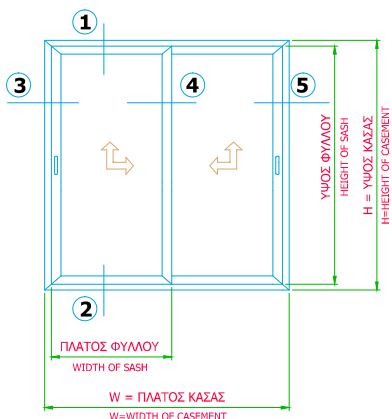
E-70640
597 g/m



E-19641
130 g/m



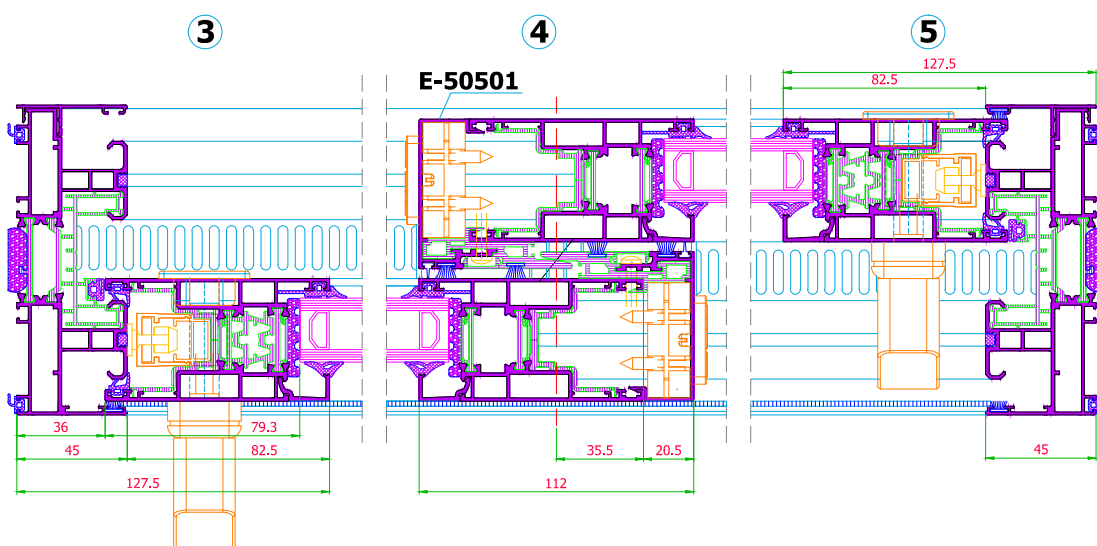
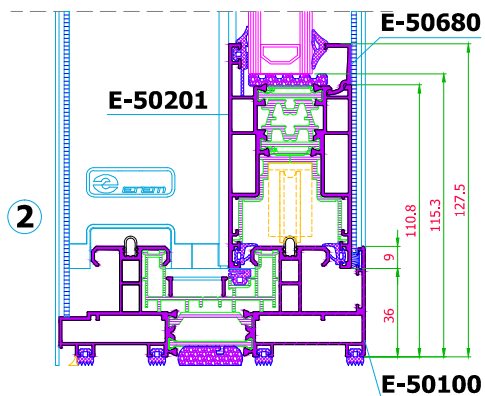
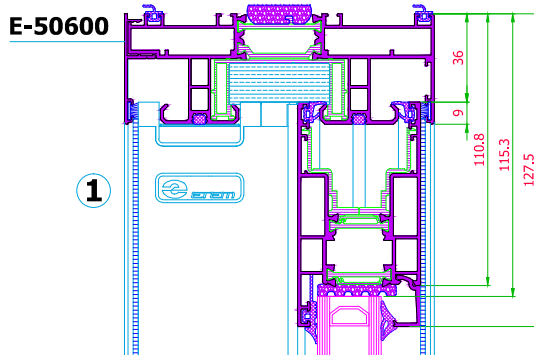
ΔΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
 DOUBLE LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM



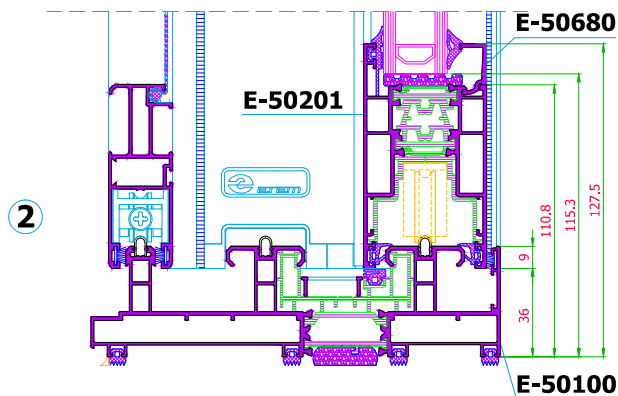
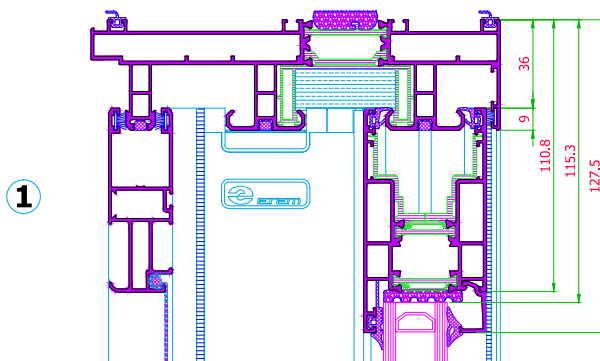
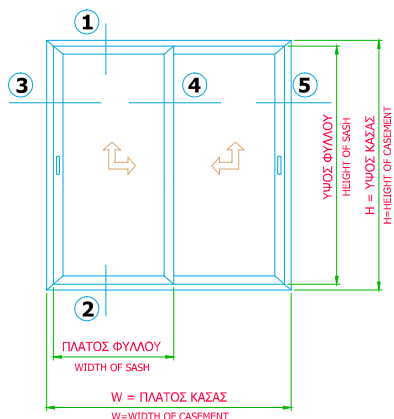
ΚΟΠΕΣ CUTTING LENGTHS	
ΠΛΑΤΟΣ ΟΔΗΓΟΥ E-50100 WIDTH OF RAIL E-50100	= W
ΥΨΟΣ ΟΔΗΓΟΥ E-50100 HEIGHT OF FRAME E-50100	= H
ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ WIDTH OF SASH	= $\frac{W}{2}$
ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ HEIGHT OF SASH	= H - 72
ΥΨΟΣ ΓΑΝΤΖΟΥ SUP. profile HEIGHT	= H - 92

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΕ ΧΙΛΙΟΣΤΑ
 DIMENSION IN MILLIMETERS

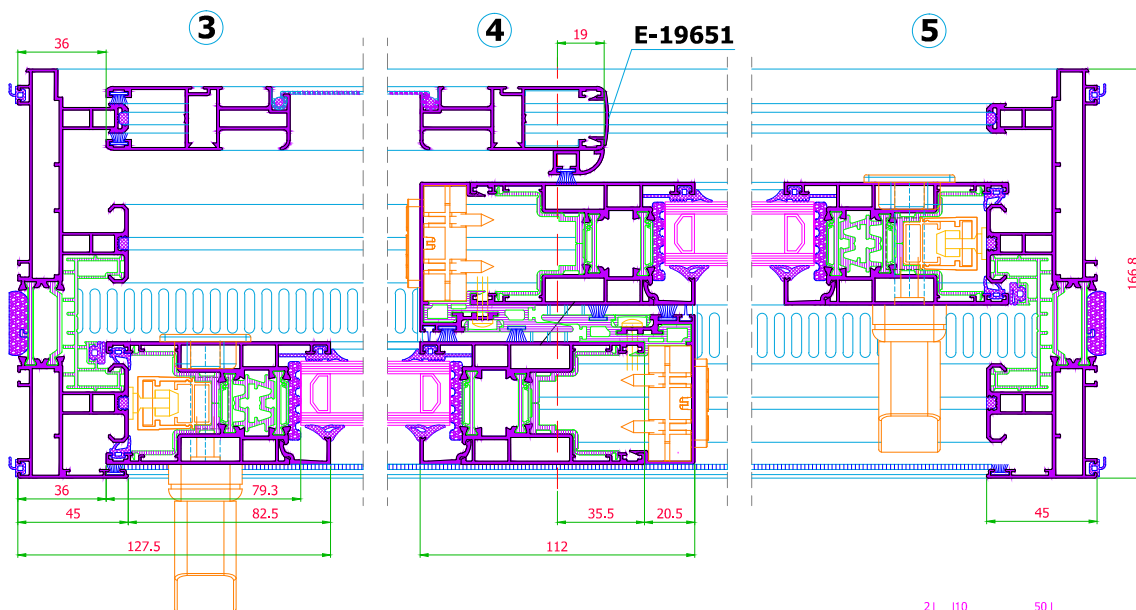
ΟΛΕΣ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΑΝΑΦΟΡΑΣ ΜΕΤΡΩΝΤΑΙ
 ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΑΕΥΡΑ ΤΗΣ ΚΑΣΑΣ.
 ALL MESURMENTS ARE TAKEN FROM THE
 EXTERNAL SIDE OF THE FRAME



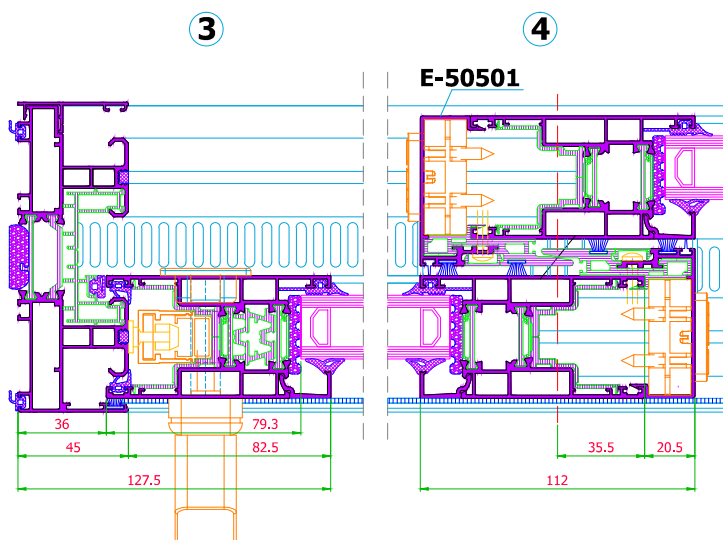
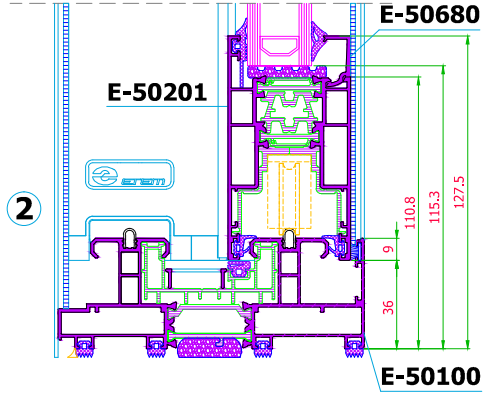
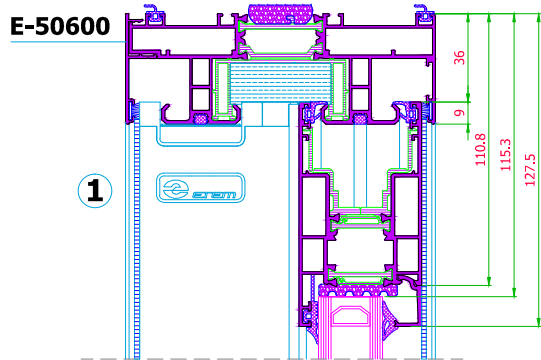
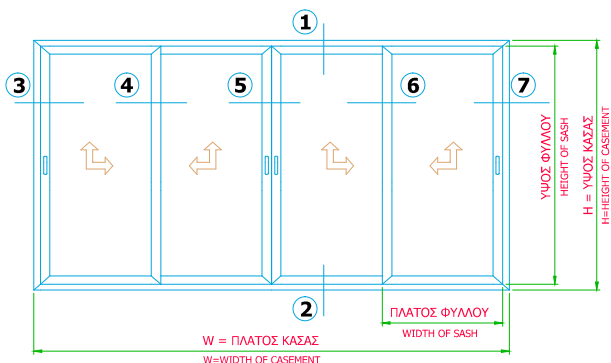
ΔΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
DOUBLE LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM



ΚΟΠΕΣ CUTTING LENGTHS	
ΠΛΑΤΟΣ ΟΔΗΓΟΥ E-50100 WIDTH OF RAIL E-50100	= W
ΥΨΟΣ ΟΔΗΓΟΥ E-50100 HEIGHT OF FRAME E-50100	= H
ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ WIDTH OF SASH	= $\frac{W}{2}$
ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ HEIGHT OF SASH	= H - 72
ΥΨΟΣ ΓΑΝΤΖΟΥ SUP. profile HEIGHT	= H - 92
ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΙΤΑΣ WIDTH OF INSECT SCREEN	= $\left(\frac{W}{2}\right) - 17$
ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ ΣΙΤΑΣ HEIGHT OF INSECT SCREEN	= H - 72
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΕ ΧΙΛΙΟΣΤΑ DIMENSION IN MILLIMETERS	
ΟΛΕΣ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΑΝΑΦΟΡΑΣ ΜΕΤΡΩΝΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΑΕΥΡΑ ΤΗΣ ΚΑΣΑΣ. ALL MESURMENTS ARE TAKEN FROM THE EXTERNAL SIDE OF THE FRAME	



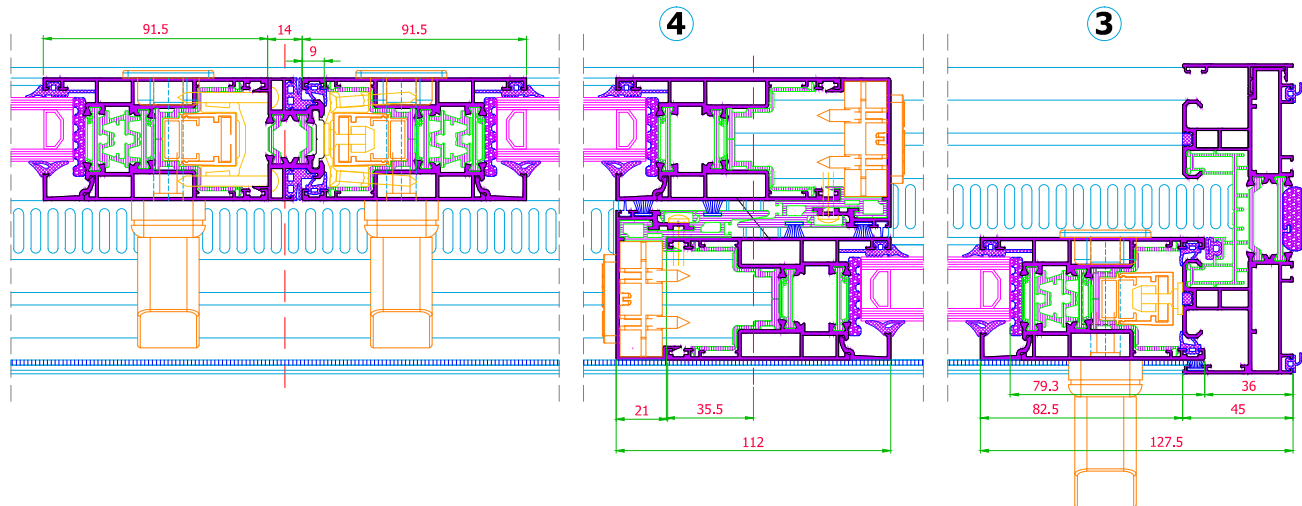
ΔΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΑΝΤΙΚΡΥΣΤΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
FOUR LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM



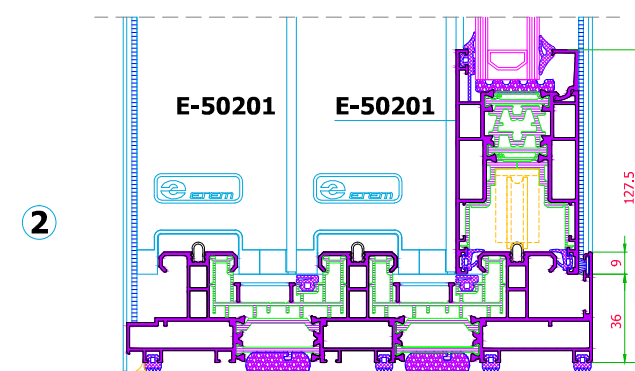
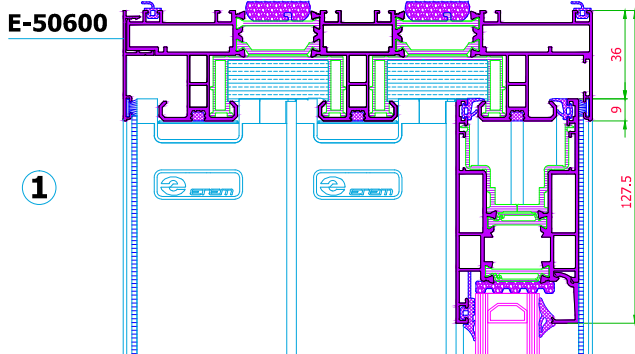
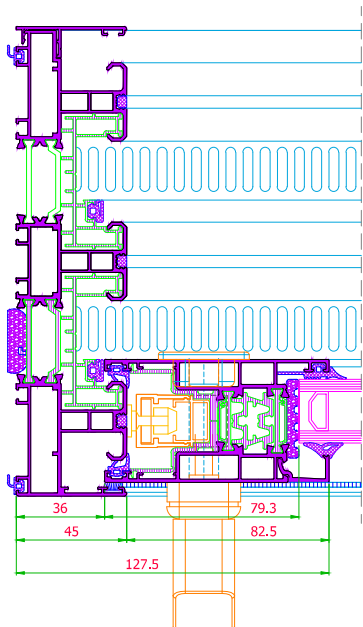
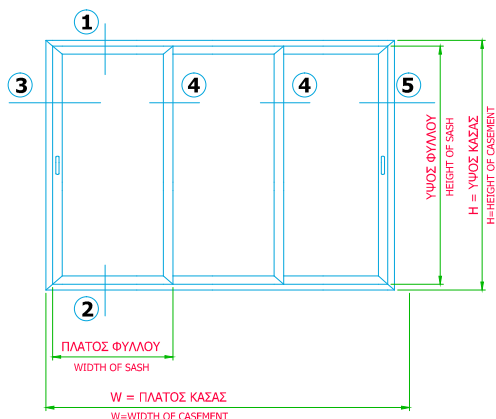
ΚΟΠΕΣ CUTTING LENGTHS	
ΠΛΑΤΟΣ ΟΔΗΓΟΥ E-50100 WIDTH OF RAIL E-50100	= W
ΥΨΟΣ ΟΔΗΓΟΥ E-50100 HEIGHT OF FRAME E-50100	= H
ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ WIDTH OF SASH	= $\frac{W + 56}{2}$
ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ HEIGHT OF SASH	= H - 72
ΥΨΟΣ ΓΑΝΤΖΟΥ SUP. profile HEIGHT	= H - 92

ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΕ ΧΙΛΙΟΣΤΑ
DIMENSION IN MILLIMETERS

ΟΛΕΣ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΑΝΑΦΟΡΑΣ ΜΕΤΡΩΝΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΕΥΡΑ ΤΗΣ ΚΑΣΑΣ.
ALL MEASUREMENTS ARE TAKEN FROM THE EXTERNAL SIDE OF THE FRAME



ΤΡΙΦΥΛΛΟ ΕΠΑΛΛΗΛΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
THREE LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM

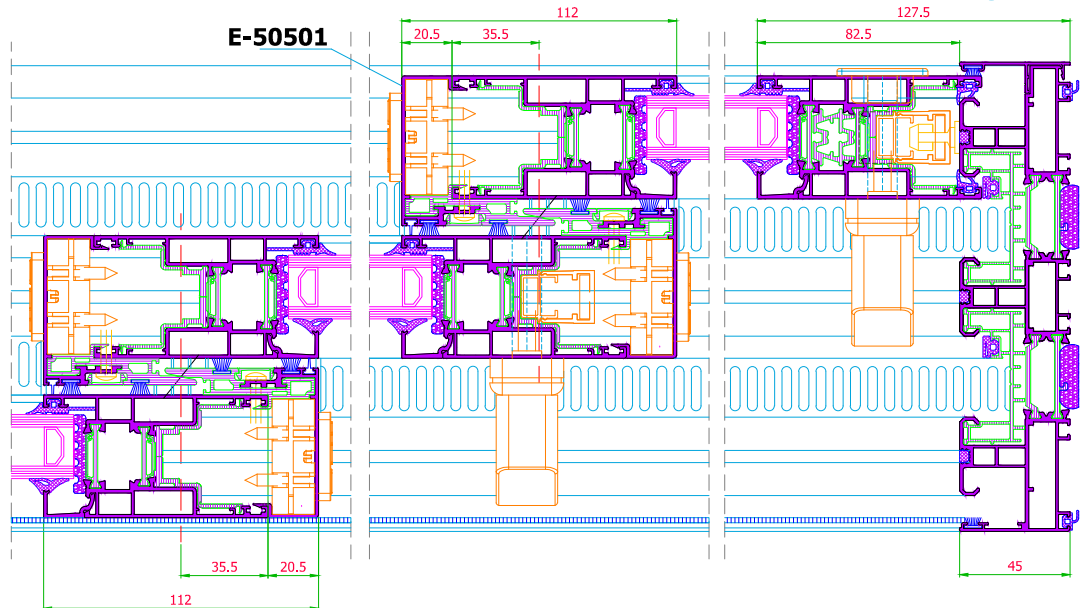


3

ΚΟΠΕΣ
CUTTING LENGTHS

ΠΛΑΤΟΣ ΟΔΗΓΟΥ E-50100 WIDTH OF RAIL E-50100	= W	ΟΜΕΣ ΟΙ ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΑΝΑΦΟΡΑΣ ΜΕΤΡΩΝΤΑΙ ΑΠΟ ΤΗΝ ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΠΛΑΤΗΡΑ ΤΗΣ ΚΑΣΑΣ. DIMENSIONS ARE TAKEN FROM THE EXTERNAL SIDE OF THE FRAME
ΥΨΟΣ ΟΔΗΓΟΥ E-50100 HEIGHT OF FRAME E-50100	= H	
ΠΛΑΤΟΣ ΦΥΛΛΟΥ WIDTH OF SASH	= $\frac{W + 70}{2}$	
ΥΨΟΣ ΦΥΛΛΟΥ HEIGHT OF SASH	= H - 72	
ΥΨΟΣ ΓΑΝΤΖΟΥ SUP. profile HEIGHT	= H - 92	
ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΣΕ ΧΙΛΙΟΣΤΑ DIMENSION IN MILLIMETERS		

4

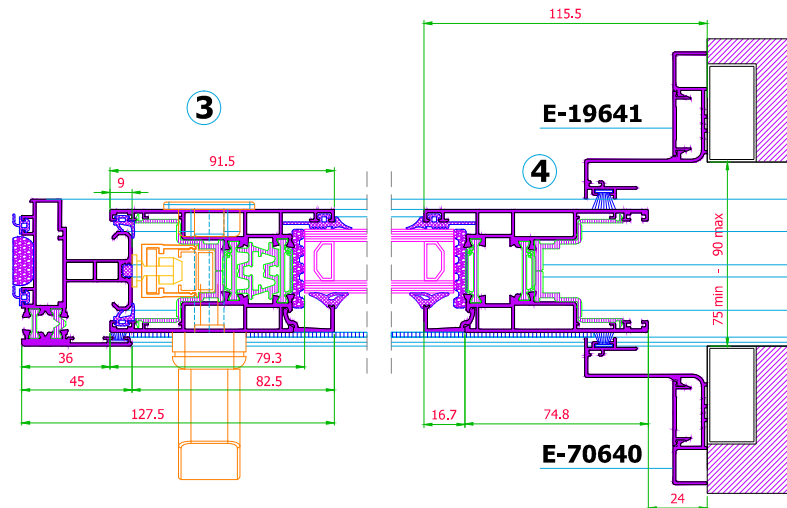
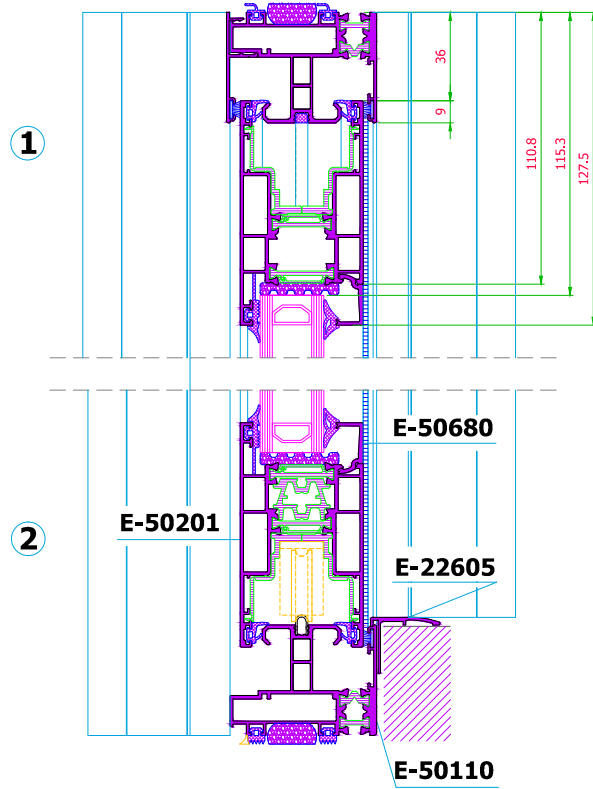
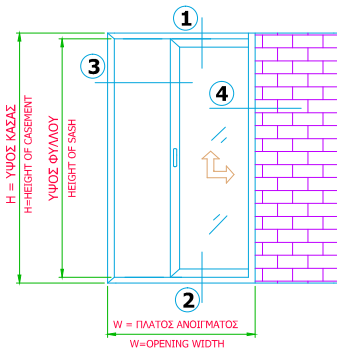


4

5

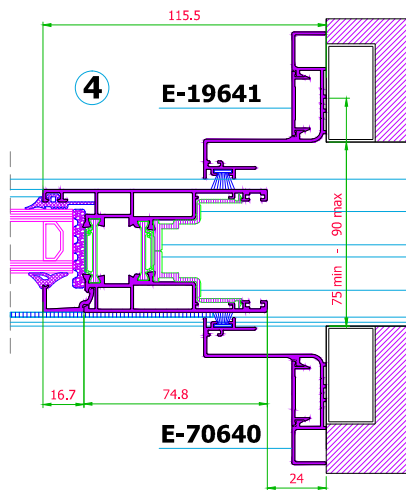
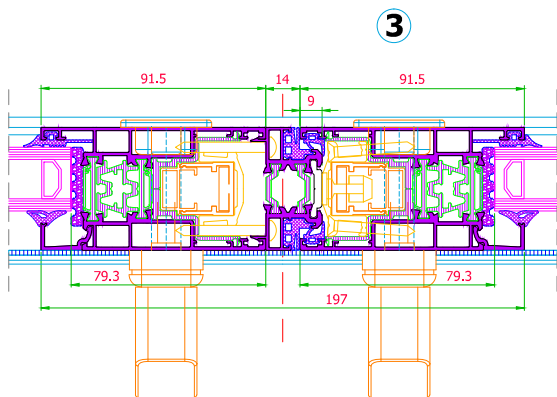
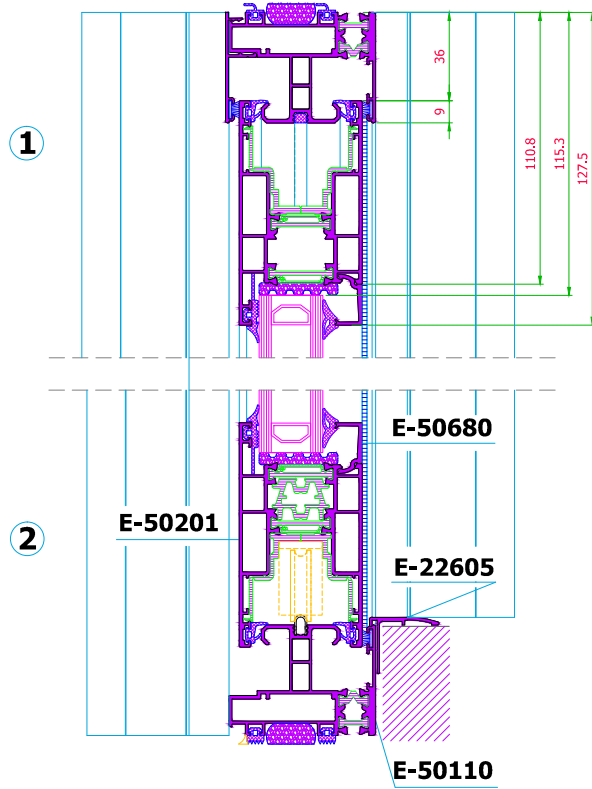
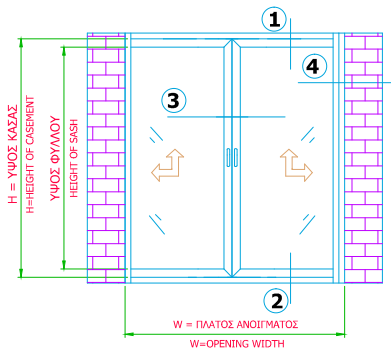
ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
 SINGLE LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM

T50-5



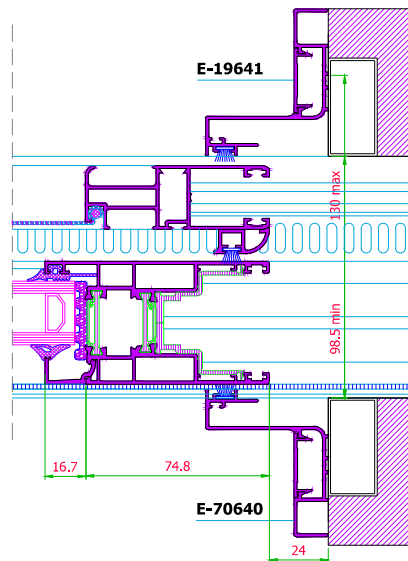
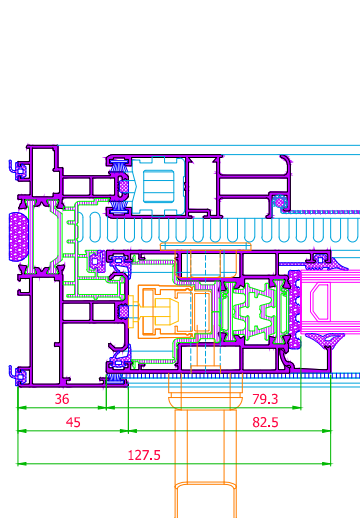
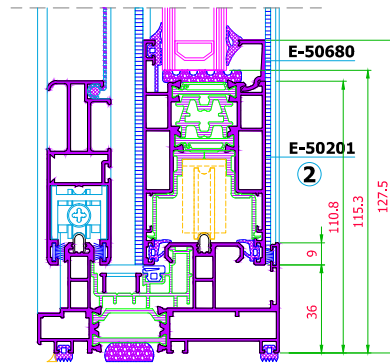
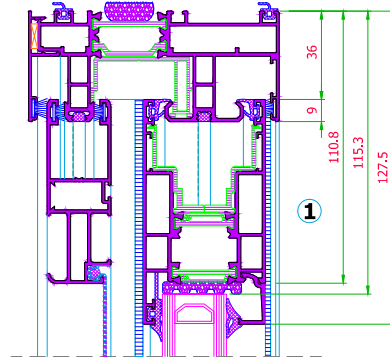
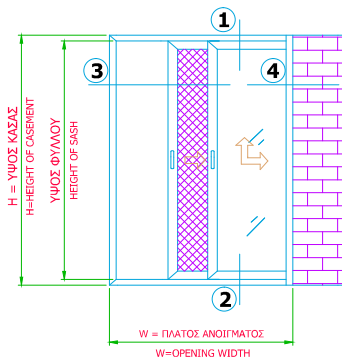
ΔΙΦΥΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
DOUBLE LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM

T50-6



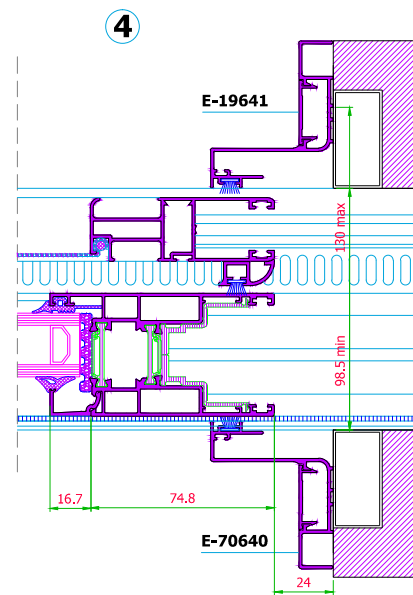
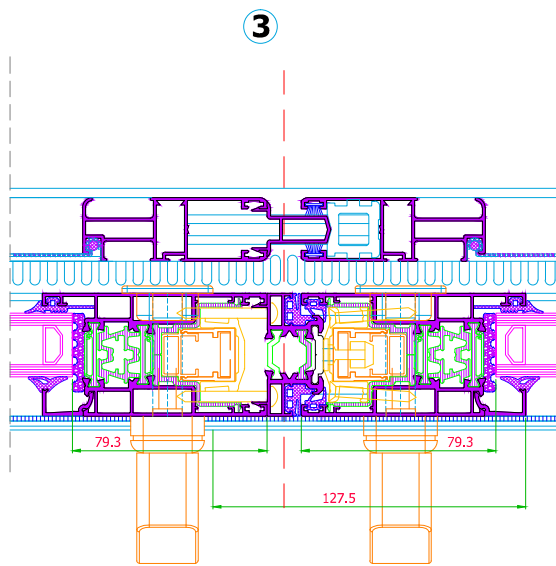
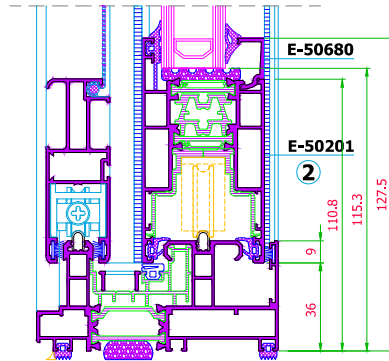
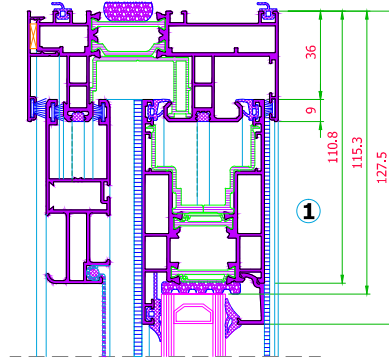
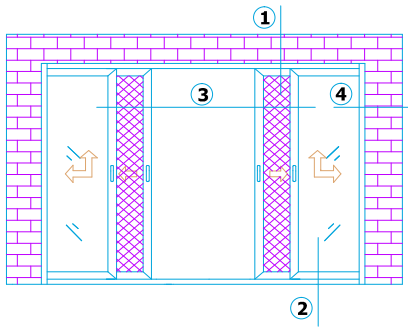
ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
 SINGLE LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM

T50-7



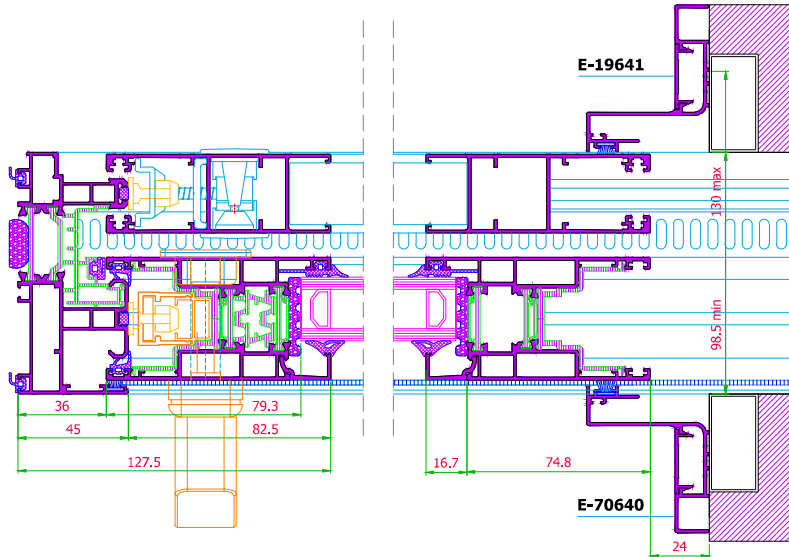
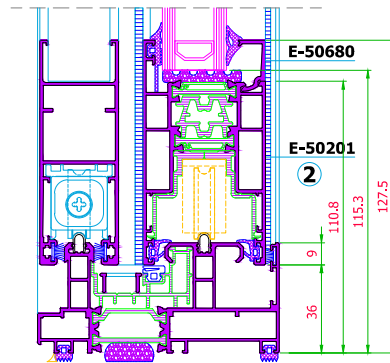
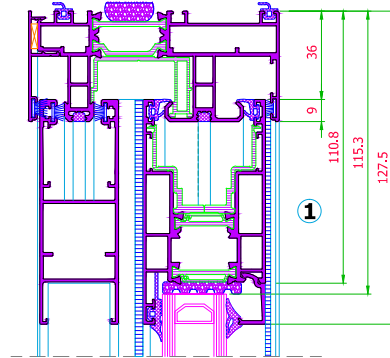
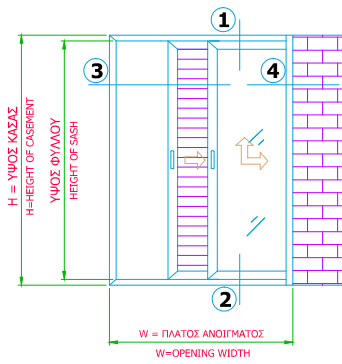
ΔΙΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
 DOUBLE LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM

T50-8



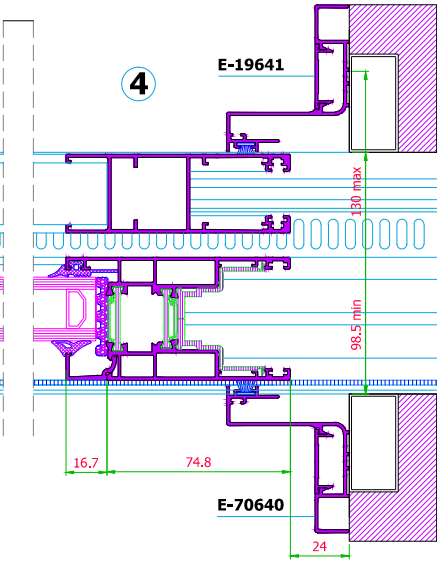
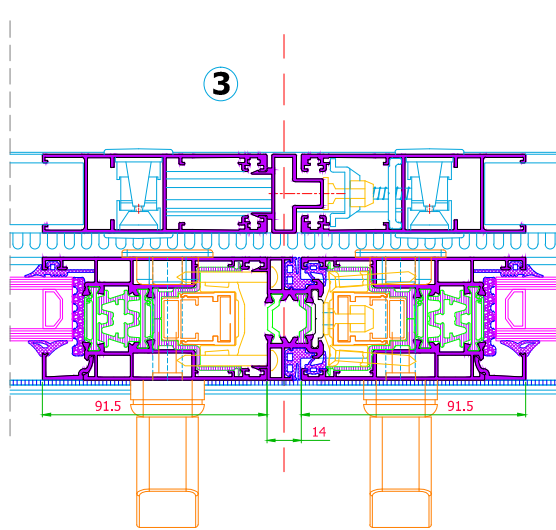
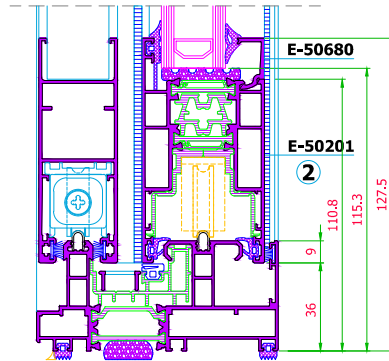
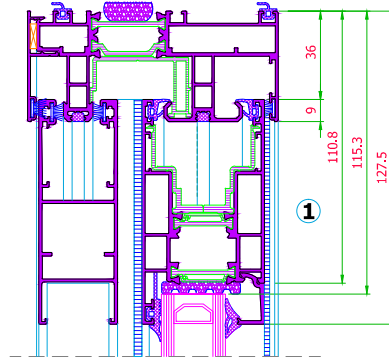
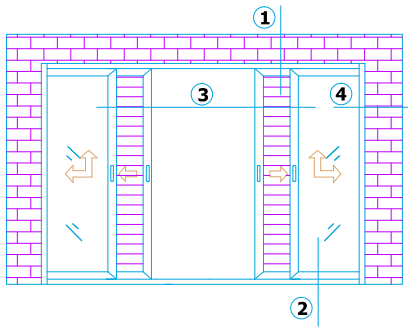
ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
 SINGLE LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM

T50-9



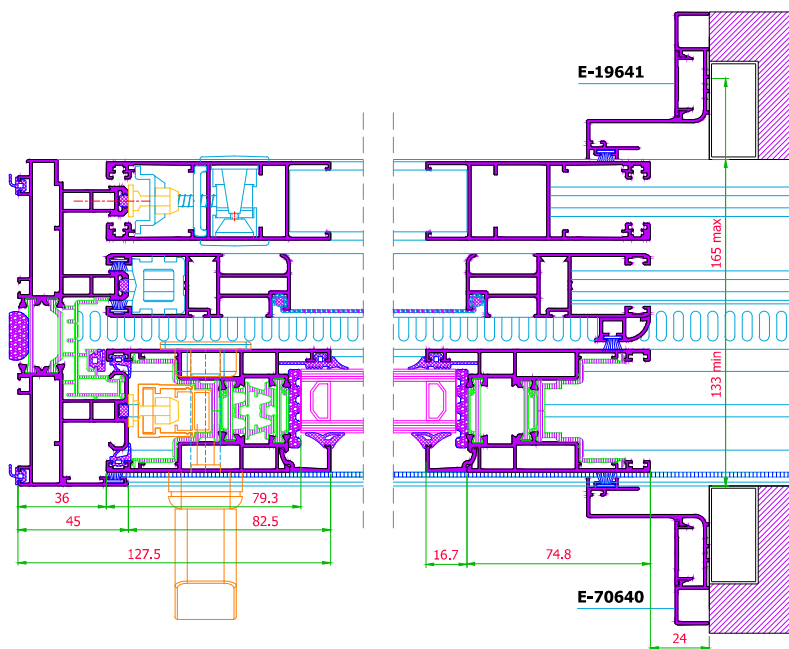
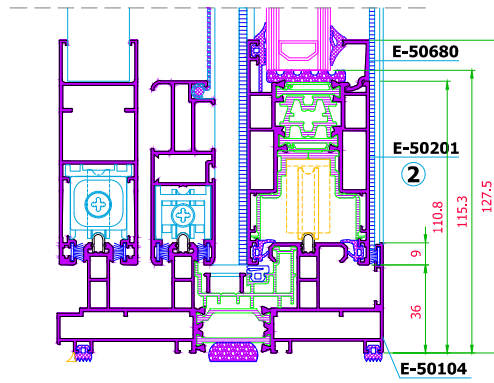
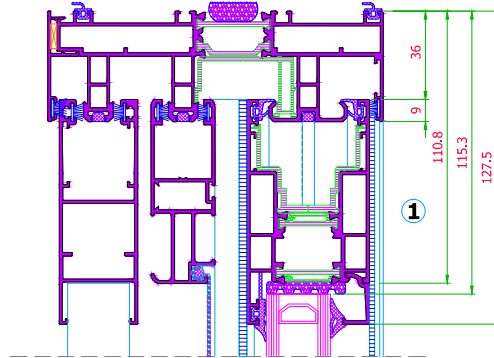
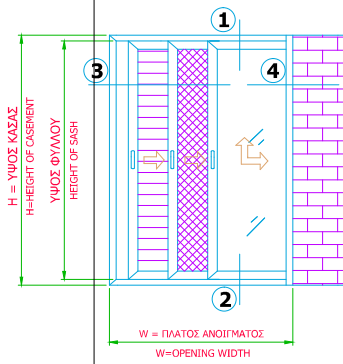
ΔΙΦΥΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
 DOUBLE LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM

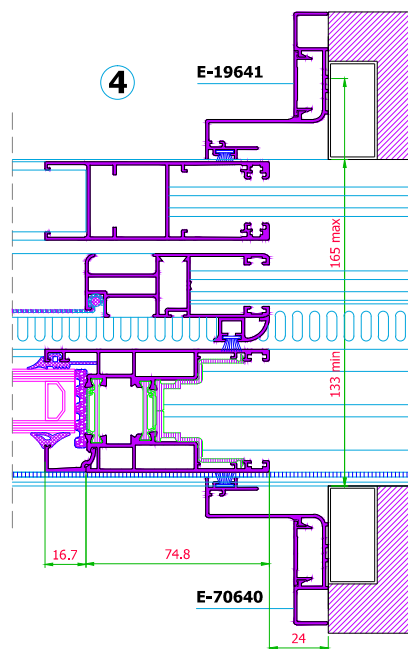
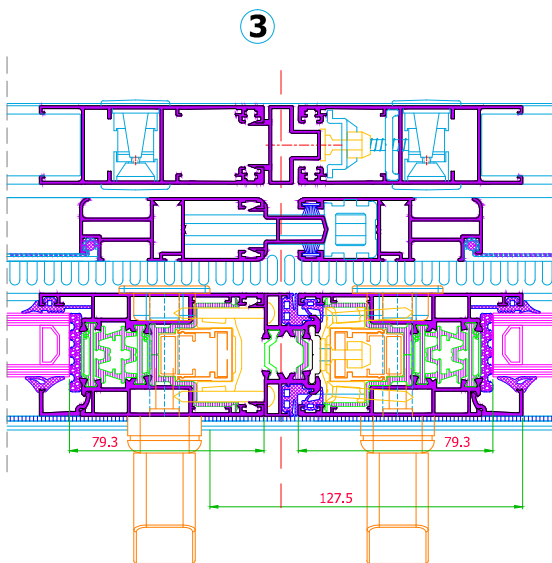
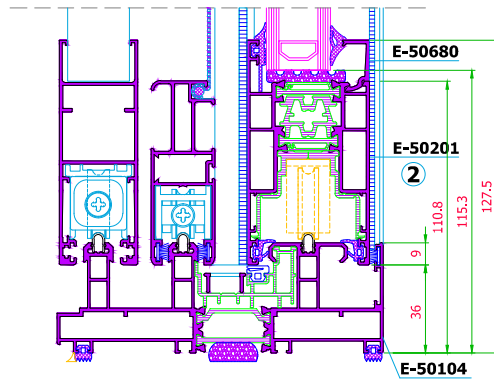
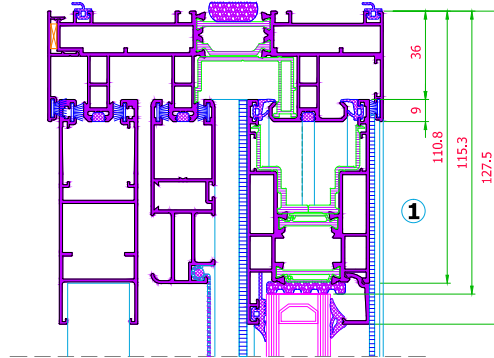
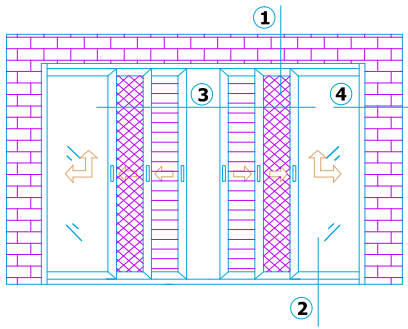
T50-10



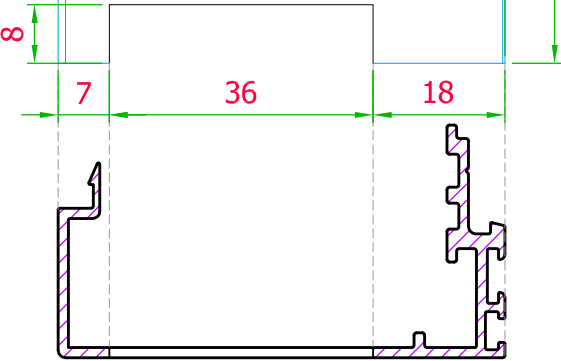
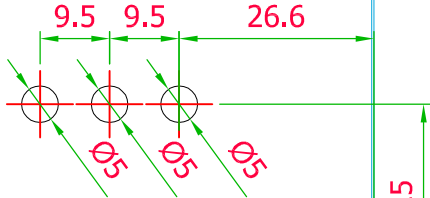
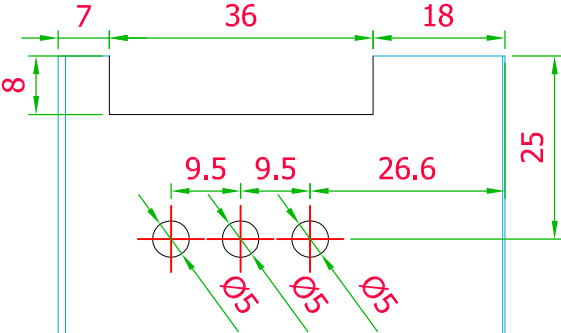
ΜΟΝΟΦΥΛΛΟ ΧΩΝΕΥΤΟ ΜΕ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ ΑΝΥΨΩΣΗΣ
 SINGLE LEAF WITH LIFT-SLIDE MECHANISM

T50-11

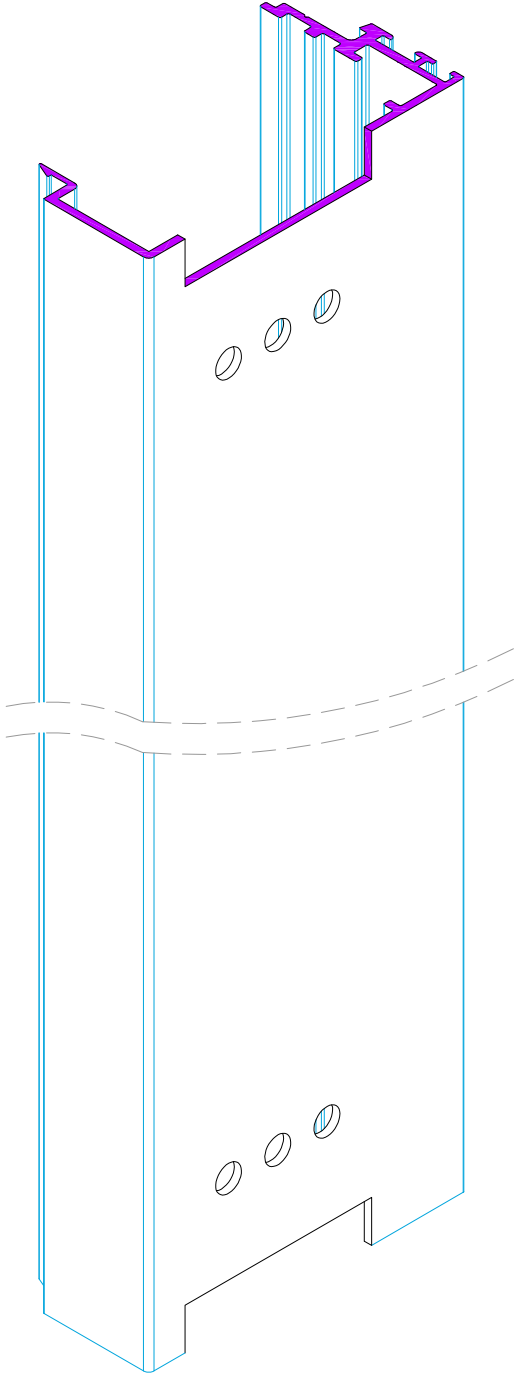




ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΤΟ ΓΑΤΖΟ E-50501 - MACHINING ON INTERLOCK PROFILES E-50501

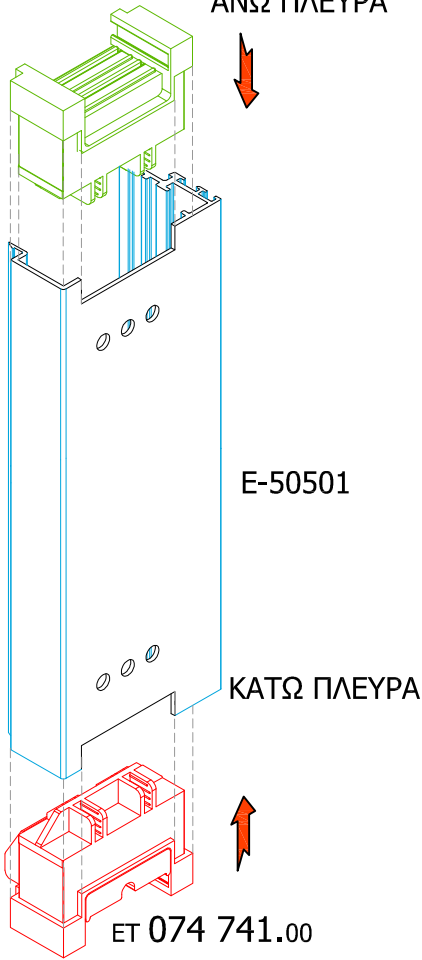


E-50501



ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΣΤΟ ΓΑΤΖΟ E-50501 - FIXING ACCESSORIES ON INTERLOCK PROFILE E-50501

ΕΤ 074 742.00
ΑΝΩ ΠΛΕΥΡΑ



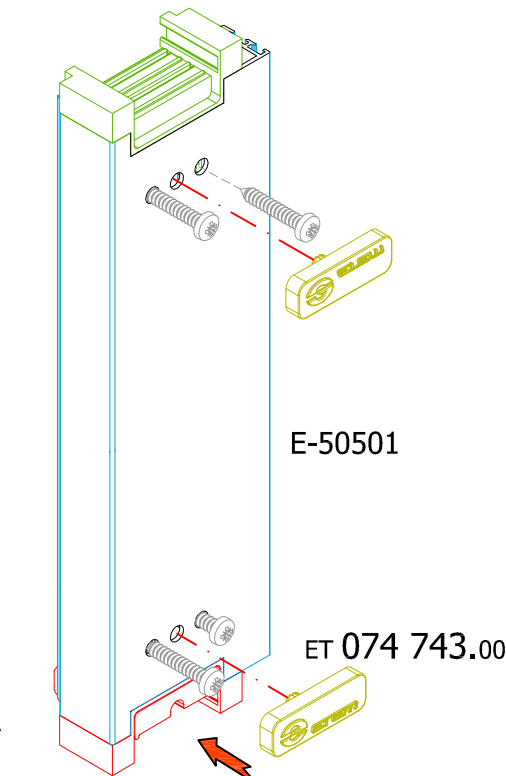
E-50501

ΚΑΤΩ ΠΛΕΥΡΑ

ΕΤ 074 741.00

Η ΤΑΠΑ ΕΤ.074741.00
ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΑΙ ΣΤΗΝ ΚΑΤΩ ΠΛΕΥΡΑ
ΚΑΙ Η ΤΑΠΑ ΕΤ.074742.00 ΣΤΗΝ
ΑΝΩ ΠΛΕΥΡΑ ΤΟΥ ΓΑΤΖΟΥ E-50501
PLUG ET.074741.00 IS FIXED ONTO
THE BOTTOM SIDE OF INTERLOCK
PROFILE E-50501, WHILST PLUG
ET.074742.00 IS FIXED ONTO THE
TOP SIDE

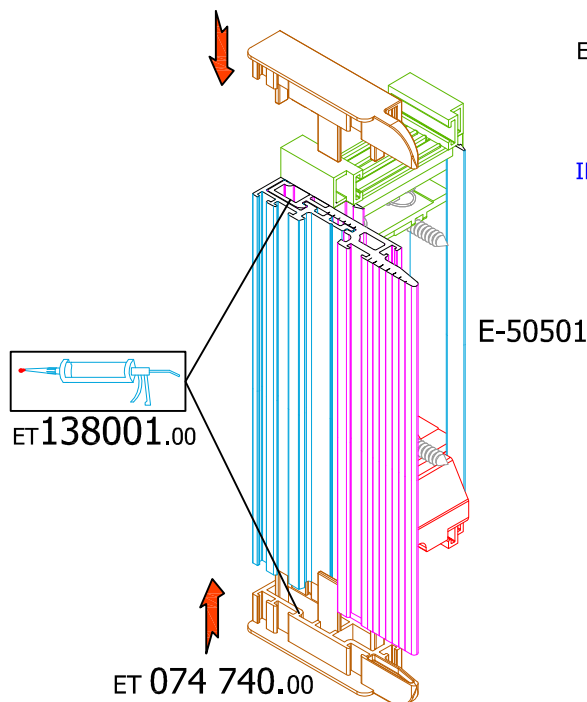
ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΤΕ ΕΚΑΤΕΡΩΘΕΝ ΤΟΥ
ΠΛΑΣΤΙΚΟΥ ΑΠΟΣΤΑΤΗ ΓΑΤΖΟΥ
ΕΤ.080204.00 ΤΗΝ ΤΑΠΑ
ΕΤ.074740.00, ΑΦΟΥ ΕΧΕΙ ΠΡΩΤΑ
ΕΦΑΡΜΟΣΤΕΙ ΣΙΛΙΚΟΝΗ ΣΤΑ
ΣΗΜΕΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ ΤΗΣ ΤΑΠΑΣ
FIX ON BOTH SIDES OF PLASTIC
SPACER ET.080204.00 PLASTIC
PLUG ET.074740.00. ALWAYS
APPLY SILICON IN ADVANCE AT
THE SURFACE WHERE THE PLUG
IS TO BE FIXED



E-50501

ΕΤ 074 743.00

ΟΙ ΤΑΠΕΣ ΣΤΕΡΕΩΝΟΝΤΑΙ ΣΤΟ ΓΑΤΖΟ
ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΩΝΤΑΣ ΛΑΜΑΡΙΝΟΒΙΔΕΣ
4.2x25mm DIN 7981. ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΣΤΕΡΕΩΣΗ
ΚΑΛΥΨΤΕ ΤΙΣ ΒΙΔΕΣ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΩΝΤΑΣ
ΤΗΝ ΤΑΠΑ ΕΤ.074743.00
BOTH PLUGS ARE FIXED ONTO THE INTERLOCK
PROFILE USING SHEET METAL SCREWS
4.2x25mm DIN 7981. COVER THE
HEADS OF THE SCREWS BY FIXING PLUG ET.074742.00

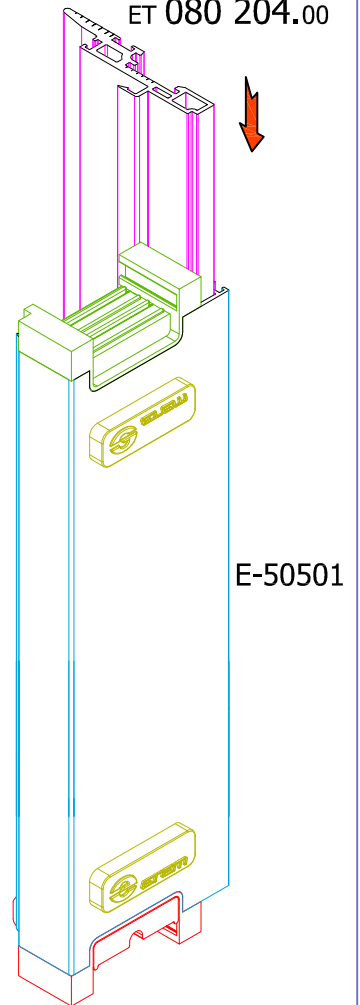


E-50501

ΕΤ 074 740.00

ΕΤ 138001.00

ΕΤ 080 204.00

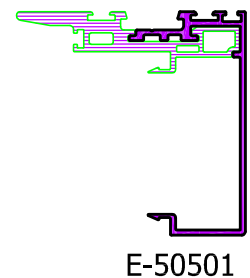


E-50501

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΤΕ ΣΥΡΤΑΡΩΤΑ ΤΟΝ
ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΑΠΟΣΤΑΤΗ ΓΑΤΖΟΥ
ΕΤ.080204.00 ΣΤΟ ΠΡΟΦΙΛ
E-50501, ΟΠΩΣ ΠΑΡΟΥΣΙΑΖΕΤΑΙ
ΣΤΟ ΣΧΕΔΙΟ

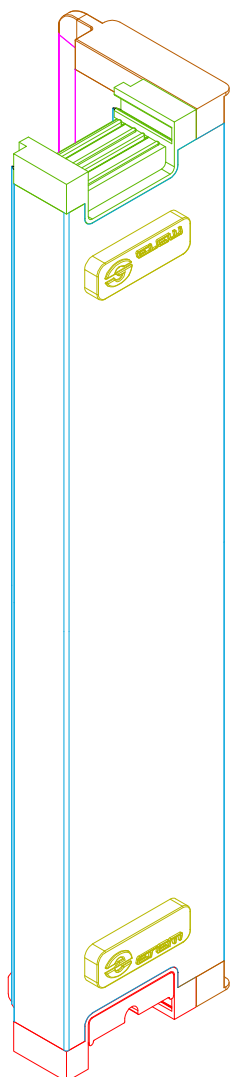
INSERT PLASTIC SPACER
ET.080204.00 INTO THE
INTERLOCK PROFILE E-50501, AS
PRESENTED IN THE DRAWING

ΕΤ 080 204.00

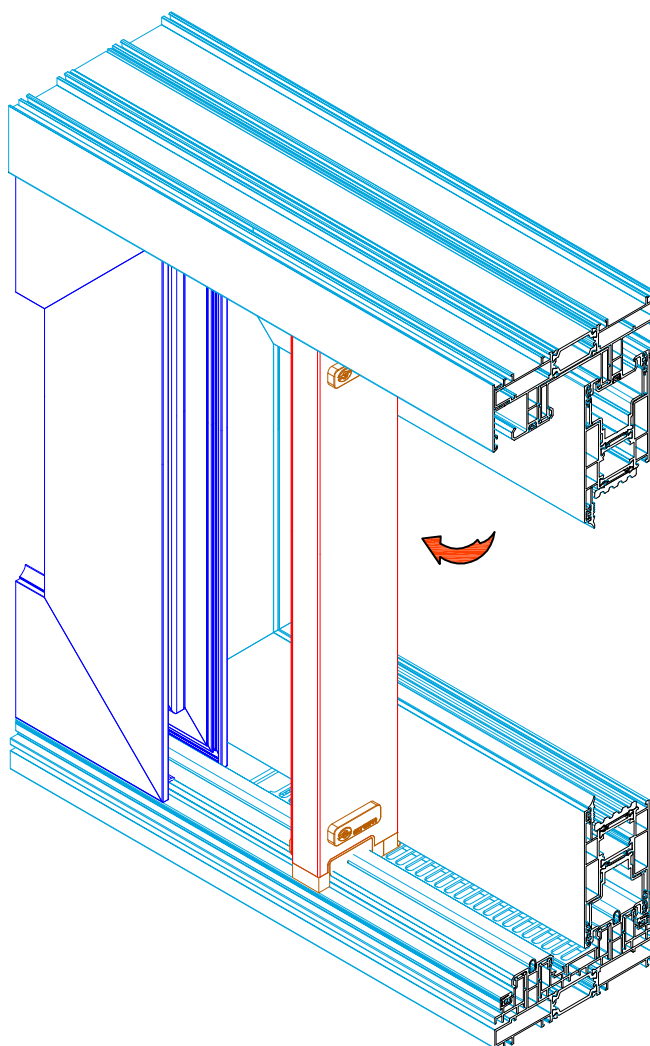


E-50501

ΣΤΕΡΕΩΣΗ ΤΟΥ ΓΑΝΤΖΟΥ E-50501 ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ - FIXING INTERLOCK E-50501 ONTO THE SASH FRAME



E-50501

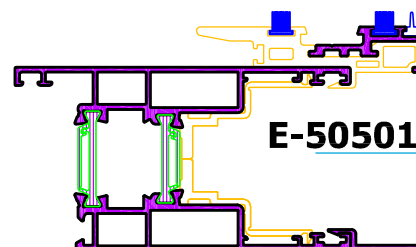


ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΤΕ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΣΤΟΝ ΟΔΗΓΟ ΚΑΙ ΕΠΕΙΤΑ ΣΤΕΡΕΩΣΤΕ ΤΟ ΓΑΝΤΖΟ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ, ΟΠΩΣ ΠΑΡΟΥΣΙΑΖΕΤΑΙ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ, ΠΡΟΣΕΧΩΝΤΑΣ ΝΑ ΕΧΟΥΝ ΕΦΑΡΜΟΣΤΕΙ ΣΕ ΑΥΤΟΝ ΟΛΑ ΤΑ ΠΑΡΕΜΒΥΣΜΑΤΑ

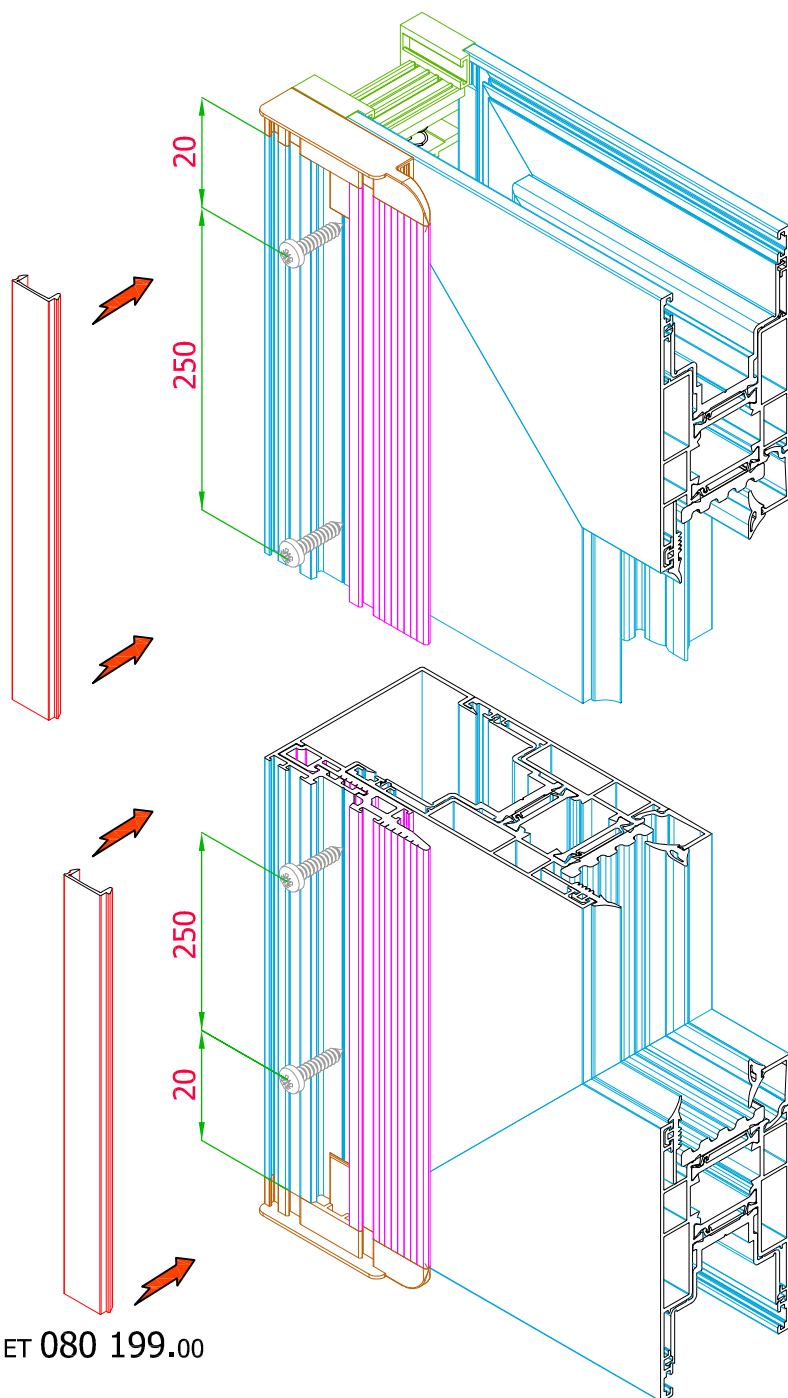
ΠΡΟΣΟΧΗ: Ο ΓΑΝΤΖΟΣ ΣΤΕΡΕΩΝΕΤΑΙ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΜΟΝΟ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΟΥ ΣΤΟΝ ΟΔΗΓΟ

FIRST PLACE THE SASH FRAME ONTO THE RAIL AND THEN FIX THE INTERLOCK, AS PRESENTED IN THE DRAWINGS. ALWAYS CHECK THAT GASKET AND PILE WEATHERSEALS ARE FIXED AT THE INTERLOCK, PRIOR FIXING IT ONTO THE SASH FRAME

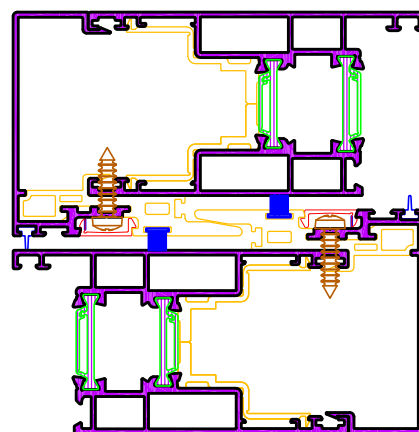
ATTENTION: THE INTERLOCK CAN BE FIXED ONTO THE SASH FRAME ONLY ONCE THE SASH FRAME IS PLACED ONTO THE RAIL PLASTIC SPACER



ΒΙΔΩΜΑ ΤΟΥ ΓΑΝΤΖΟΥ E-50501 ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ - FASTENING INTERLOCK E-50501 ONTO THE SASH FRAME



ET 080 199.00



ET 080 199.00

Ο ΓΑΝΤΖΟΣ ΣΤΕΡΕΩΝΕΤΑΙ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΩΝΤΑΣ ΛΑΜΑΡΙΝΟΒΙΔΕΣ 4.2x19mm DIN 7981. Η ΠΡΩΤΗ ΒΙΔΑ ΕΦΑΡΜΟΖΕΤΑΙ ΣΕ ΑΠΟΣΤΑΣΗ 20mm ΑΠΟ ΤΟ ΑΚΡΑ ΤΟΥ Ε-50501 ΚΑΙ Η ΑΠΟΣΤΑΣΗ (ΑΠΟ ΚΕΝΤΡΟ ΣΕ ΚΕΝΤΡΟ) ΜΕΤΑΞΥ ΤΩΝ ΒΙΔΩΝ ΕΙΝΑΙ 250mm. ΟΙ ΒΙΔΕΣ ΚΑΛΥΠΤΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΤΟ ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΠΡΟΦΙΛ ΕΤ.080199.00

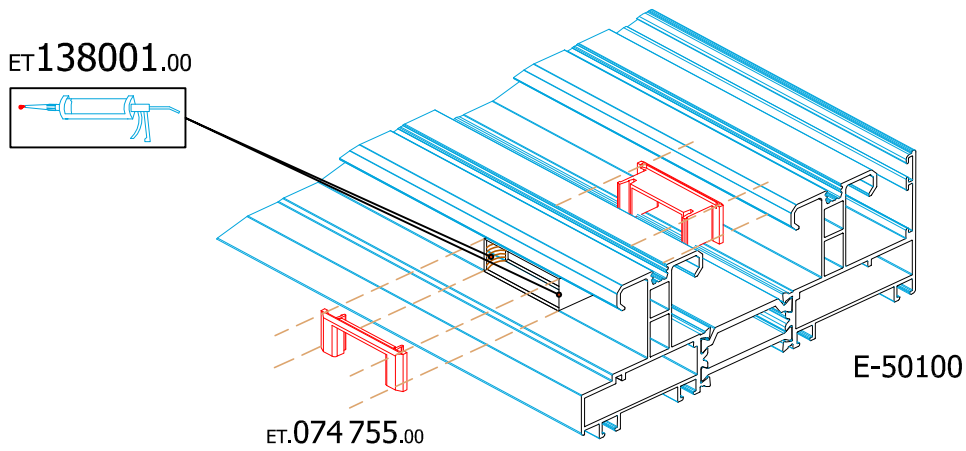
ΠΡΟΣΟΧΗ: ΓΙΑ ΝΑ ΣΤΕΡΕΩΘΕΙ Ο ΓΑΝΤΖΟΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΕΧΕΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΕΙ Η ΥΑΛΩΣΗ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ, ΟΠΩΣ ΚΑΙ ΝΑ ΜΗΝ ΕΧΕΙ ΤΟΠΟΘΕΤΗΘΕΙ ΟΙ ΣΠΑΝΙΟΛΕΤΕΣ

INTERLOCK IS FIXED ONTO THE SASH FRAME USING SHEET METAL SCREWS 4.2x19mm DIN 7981. THE FIRST SCREW IS FIXED AT A DISTANCE OF 20mm, MEASURED FOR THE ENDS OF PROFILE E-50501, AND THE CENTER TO CENTER DISTANCE BETWEEN THE NEXT SCREWS MUST BE APPROXIMATELY 250mm. THE HEADS OF THE SCREWS ARE COVERED BY PLASTIC PROFILE

ET.080199.00

ATTENTION: THE GLASS PANE IS ALWAYS PUT INTO THE SASH FRAME AFTER FIXING THE INTERLOCK PROFILE AND NEVER IN ADVANCE. ALSO REMOVE THE HANDLES (IN CASE ARE FIXED ONTO THE SASH FRAME), SO THAT TO BE ABLE TO FIX THE INTERLOCK

ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΣΤΟΝ ΟΔΗΓΟ ΓΙΑ ΑΠΟΡΟΗ ΥΔΑΤΩΝ - MACHINING ON RAIL FOR DRAIN HOLES



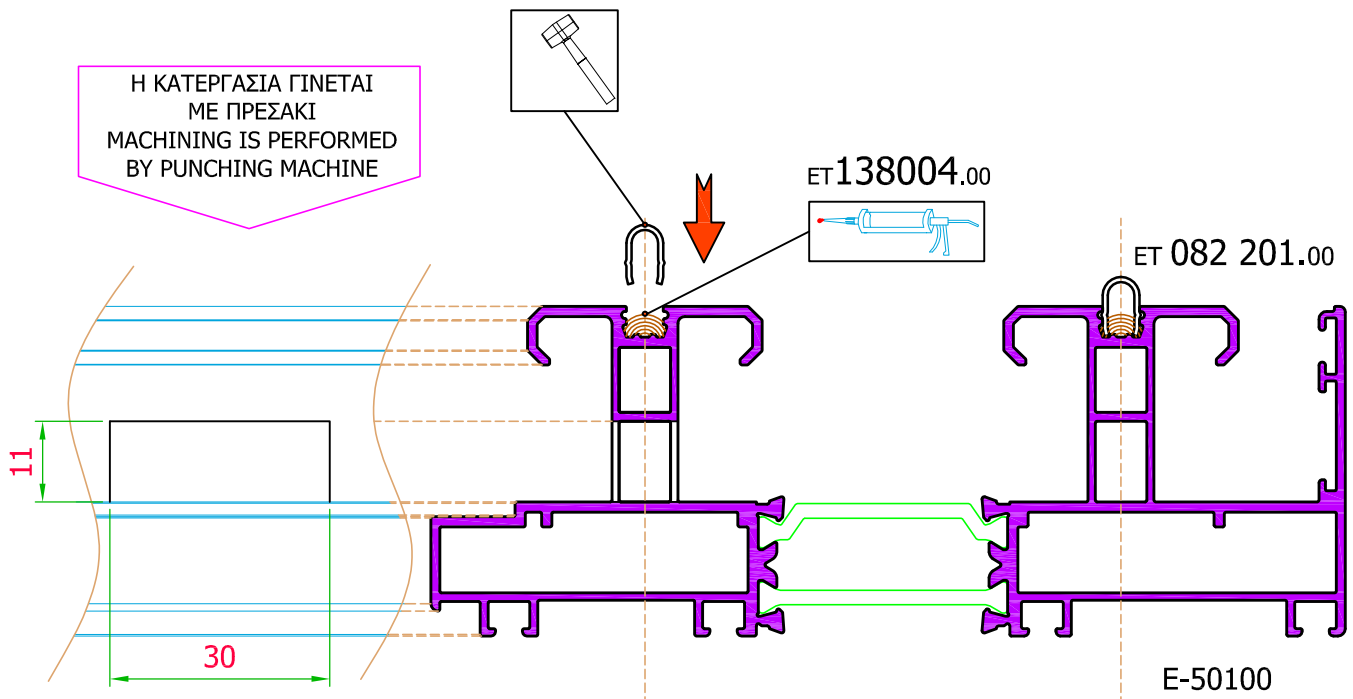
Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΑΠΟΡΟΗΣ ΥΔΑΤΩΝ, ΓΙΝΕΤΑΙ ΣΤΟ ΠΡΕΣΣΑΚΙ ΤΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ. ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΤΕ ΤΗΝ ΤΑΠΑ ΝΕΡΟΧΥΤΗ ET.074755.00 ΣΤΟ ΚΑΤΕΡΓΑΣΜΕΝΟ ΤΜΗΜΑ ΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΑΦΟΥ ΠΡΩΤΑ ΕΦΑΡΜΟΣΤΕ ΣΙΛΙΚΟΝΗ ET.138001.00 ΣΤΑ ΚΟΙΛΑ ΤΜΗΜΑΤΑ ΕΚΑΤΕΡΩΘΕΝ ΤΗΣ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑΣ , ΟΠΩΣ ΠΑΡΟΥΣΙΑΖΕΤΑΙ ΣΤΟ ΣΧΕΔΙΟ

THE DRAIN HOLE ON THE RAIL IS PUNCHED USING THE PUNCHING MACHINE OF THE SYSTEM. APPLY SILICONE ET.138001.00 AT BOTH SIDES OF THE DRAIN HOLE AND THEN FIX DRAIN CAP ET.074637.00 INTO THE DRAIN HOLE, AS PRESENTED IN THE DRAWING

ΕΦΑΡΜΟΣΤΕ ΚΟΛΜΑ ET.138004.00 ΣΤΟ ΚΑΝΑΛΙ ΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΟΠΟΥ ΘΑ ΣΤΕΡΕΩΘΕΙ Ο ΑΝΟΞΕΙΔΩΤΟΣ ΟΔΗΓΟΣ ET.082201.00
ALWAYS APPLY ADHESIVE ET.138004.00 INTO THE TRACK OF THE RAIL WHERE THE STAINLESS STEEL RAIL ET.082201.00 IS TO BE FIXED



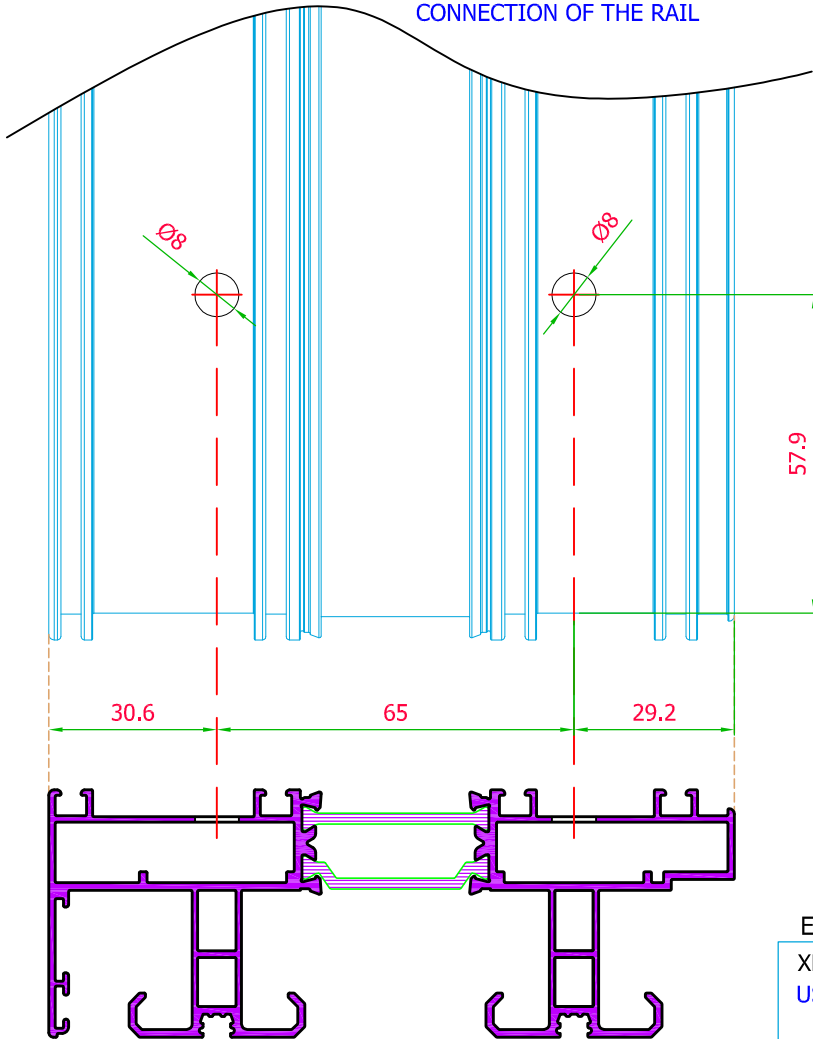
Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΓΙΝΕΤΑΙ ΜΕ ΠΡΕΣΣΑΚΙ
MACHINING IS PERFORMED BY PUNCHING MACHINE



ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΣΤΟΝ ΟΔΗΓΟ ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΚΑΡΦΩΤΕΣ ΓΩΝΙΕΣ - MACHINING ON RAIL FOR FIXING EXTRUDED AL. JOINT CORNER BRACKETS

Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΓΙΝΕΤΑΙ ΣΤΟ ΟΔΗΓΟ ΜΟΝΟ ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΚΑΒΙΛΙΕΣ

THE DRAWING IS VALID ONLY IN CASE THAT ROLL PINS ARE USED FOR THE CONNECTION OF THE RAIL



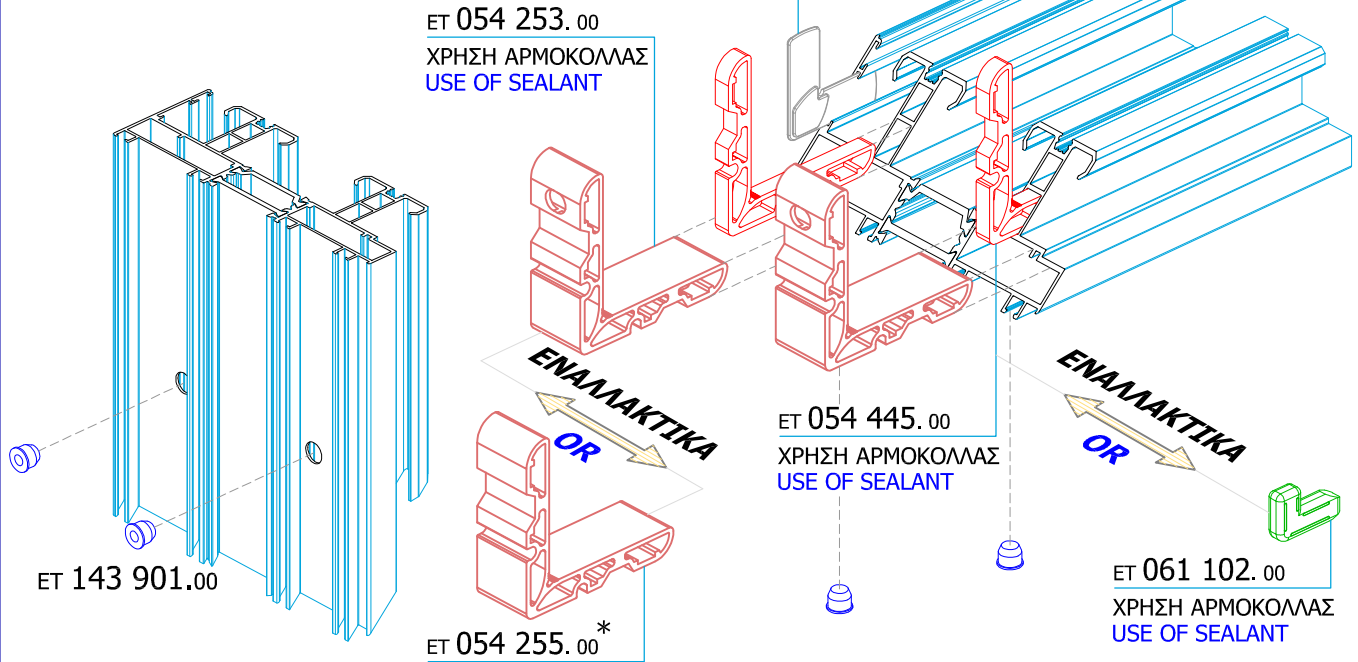
Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΓΙΝΕΤΑΙ ΜΕ ΠΡΕΣΑΚΙ
MACHINING IS PERFORMED BY PUNCHING MACHINE

ΕΦΑΡΜΟΣΤΕ ΚΟΛΛΑ ET.138004.00 ΣΤΑ ΣΗΜΕΙΑ ΠΟΥ ΘΑ ΕΦΑΡΜΟΣΤΕΙ Η ΓΩΝΙΑ ET.054253.00

ALWAYS APPLY ADHESIVE ET.138004.00 INTO THE POINTS OF RAIL, WHERE JOINT CORNER BRACKET ET.054253.00 IS TO BE FIXED

* ΠΡΟΣΟΧΗ: Η ΓΩΝΙΑ ET.054255.00 ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΤΟΥ ΟΔΗΓΟΥ ΜΕ ΤΗ ΧΡΗΣΗ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑΣ
ATTENTION: EXTRUDED AL. JOINT CORNER BRACKET ET.054255.00 IS USED ONLY FOR CRIMPING MACHINE

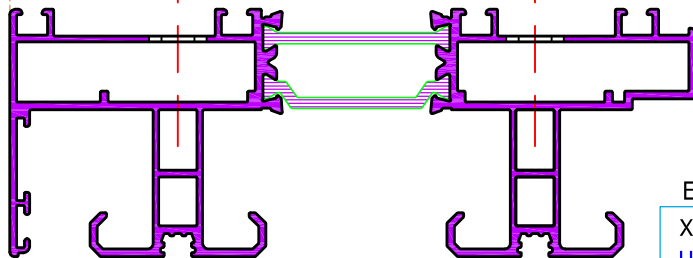
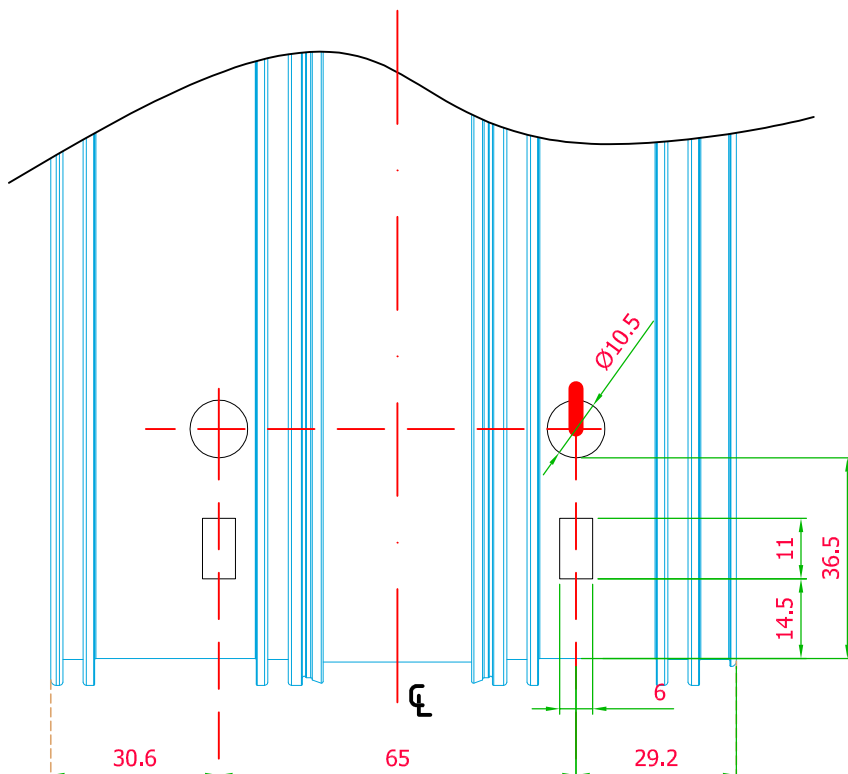
ΕΠΙΒΑΛΛΕΤΑΙ Η ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ ΓΙΑ ΜΟΝΙΜΗ ΚΑΙ ΣΤΕΓΑΝΗ ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΤΙΣ ΑΚΡΕΣ ΤΟΥ ΤΕΛΑΡΟΥ ΤΟΥ ΦΥΛΛΟΥ
ALWAYS APPLY SEALANT AT THE JOINTS OF THE SASH FRAME



ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΣΤΟΝ ΟΔΗΓΟ ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΕΣ ΓΩΝΙΕΣ - MACHINING ON RAIL FOR FIXING WITH DIE CAST JOINT CORNER BRACKETS

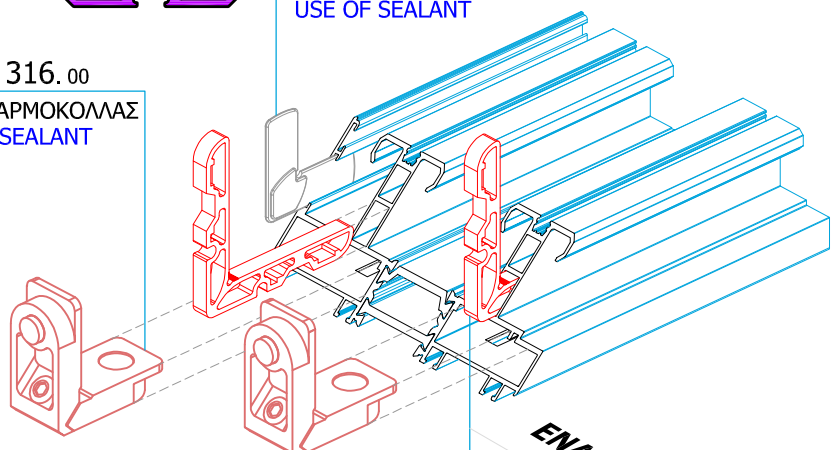
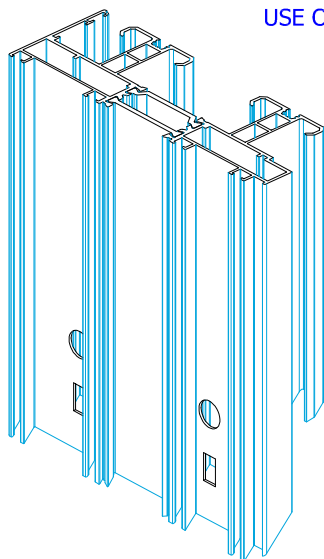
Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΓΙΝΕΤΑΙ
ΜΕ ΠΡΕΣΑΚΙ
MACHINING IS PERFORMED
BY PUNCHING MACHINE

ΕΠΙΒΑΛΛΕΤΑΙ Η ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΜΑΣ
ΓΙΑ ΜΟΝΙΜΗ ΚΑΙ ΣΤΕΓΑΝΗ ΣΥΝΔΕΣΗ
ΣΤΙΣ ΑΚΡΕΣ ΤΟΥ ΤΕΛΑΡΟΥ ΤΟΥ
ΟΔΗΓΟΥ
ALWAYS APPLY SEALANT AT THE JOINTS
OF THE FRAME COMPONENTS



ET 053 316.00
ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΜΑΣ
USE OF SEALANT

ET 057 705.00
ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΜΑΣ
USE OF SEALANT



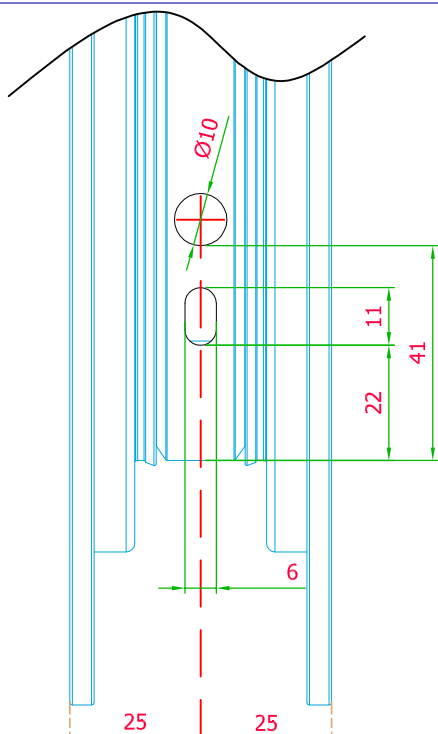
ET 054 445.00
ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΜΑΣ
USE OF SEALANT

ΕΝΑΛΛΑΚΤΙΚΑ
OR

ET 061 102.00
ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΜΑΣ
USE OF SEALANT



ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΣΤΟ E-50202 ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ ΓΩΝΙΑ - MACHINING ON E-50202 FOR FIXING WITH DIE CAST JOINT CORNER BRACKET



Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΓΙΝΕΤΑΙ
ΜΕ ΠΡΕΣΑΚΙ
MACHINING IS PERFORMED
BY PUNCHING MACHINE

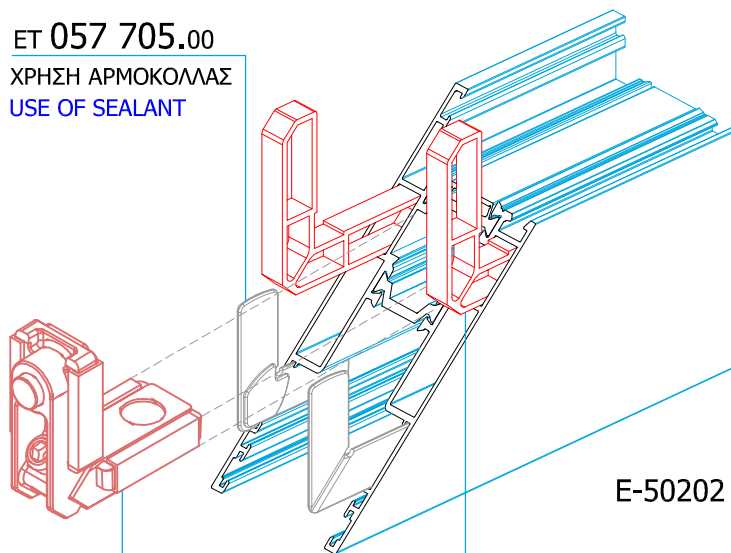
ΠΡΟΣΟΧΗ: Η ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΛΕΚΑΝΗ ΕΤ.080802.00, ΑΠΟΜΑΚΡΥΝΕΤΑΙ, ΠΡΟΣΩΡΙΝΑ, ΑΠΟ ΟΛΑ ΤΑ ΠΡΟΦΙΛ ΠΟΥ ΑΠΑΡΤΙΖΟΥΝ ΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΟΥ ΦΥΛΛΟΥ, ΠΡΟΚΕΙΜΕΝΟΥ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΣΥΝΔΕΣΗ ΤΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ ΣΤΗ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑ ΚΑΙ ΕΠΑΝΑΤΟΠΟΘΕΤΟΥΝΤΑΙ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΟΛΟΚΛΗΡΩΣΗ ΤΗΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ

ATTENTION: PLASTIC DRAIN ET.080802.00 IS REMOVED, TEMPORARILY, FROM ALL PROFILES THAT FORM THE SASH FRAME, SO THAT ALL MEMBERS ARE JOINTED BY THE CRIMPING MACHINE. THE PLASTIC DRAIN IS THEN PUT BACK IN PLACE

E-50202

ET 057 705.00

ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ
USE OF SEALANT



E-50202

ET 054 476.00

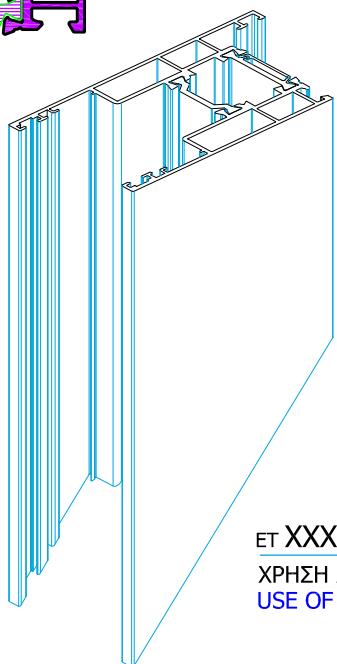
ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ
USE OF SEALANT

ΕΠΙΒΑΛΛΕΤΑΙ Η ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ ΓΙΑ ΜΟΝΙΜΗ ΚΑΙ ΣΤΕΓΑΝΗ ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΤΙΣ ΑΚΡΕΣ ΤΟΥ ΤΕΛΑΡΟΥ ΤΟΥ ΦΥΛΛΟΥ

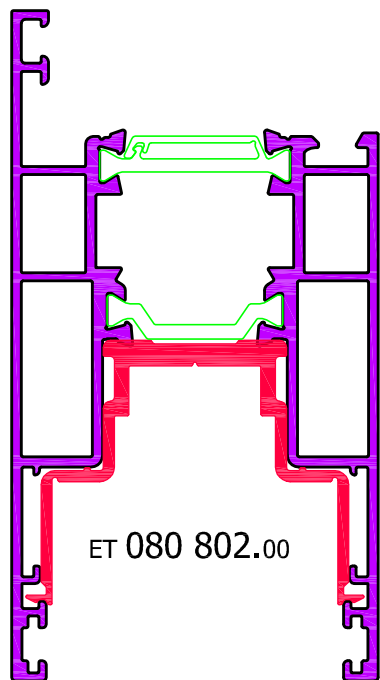
ALWAYS APPLY SEALANT AT THE JOINTS OF THE SASH FRAME

ET XXX XXX.00

ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ
USE OF SEALANT

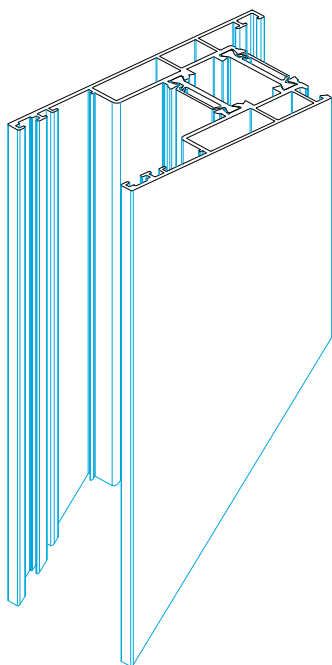
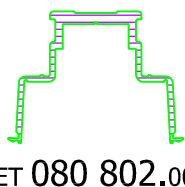


ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ E-50202 - FIXING SASH FRAME E-50202 WITH EXTRUDED AL. JOINT CORNER BRACKETS



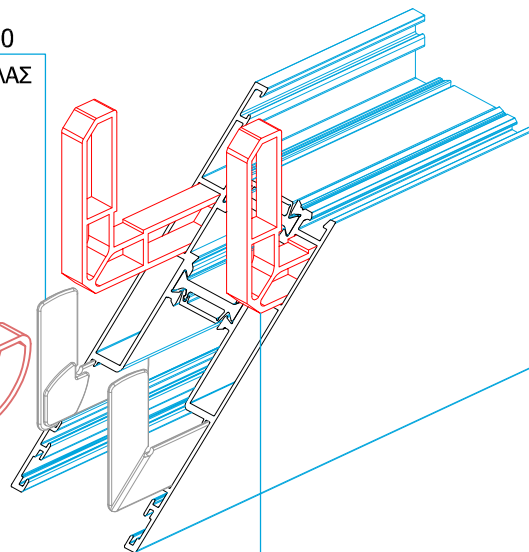
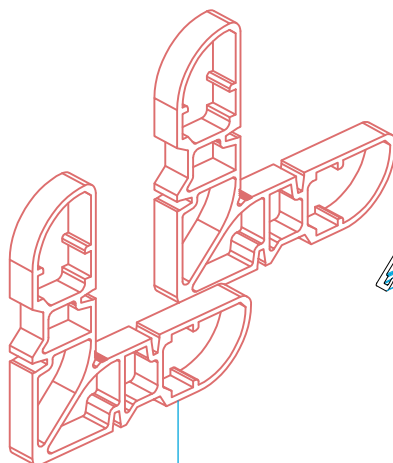
ΠΡΟΣΟΧΗ: Η ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΛΕΚΑΝΗ ET.080802.00, ΑΠΟΜΑΚΡΥΝΕΤΑΙ, ΠΡΟΣΩΡΙΝΑ, ΑΠΟ ΟΛΑ ΤΑ ΠΡΟΦΙΛ ΠΟΥ ΑΠΑΡΤΙΖΟΥΝ ΤΟ ΠΛΑΙΣΙΟ ΤΟΥ ΦΥΛΛΟΥ, ΠΡΟΚΕΙΜΕΝΟΥ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΣΥΝΔΕΣΗ ΤΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ ΣΤΗ ΓΩΝΙΑΣΤΡΑ ΚΑΙ ΕΠΑΝΑΤΟΠΟΘΕΤΟΥΝΤΑΙ ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΟΛΟΚΛΗΡΩΣΗ ΤΗΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ

ATTENTION: PLASTIC DRAIN ET.080802.00 IS REMOVED, TEMPORARILY, FROM ALL PROFILES THAT FORM THE SASH FRAME, SO THAT ALL MEMBERS ARE JOINTED BY THE CRIMPING MACHINE. THE PLASTIC DRAIN IS THEN PUT BACK IN PLACE



ET 054 475.00
ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ
USE OF SEALANT

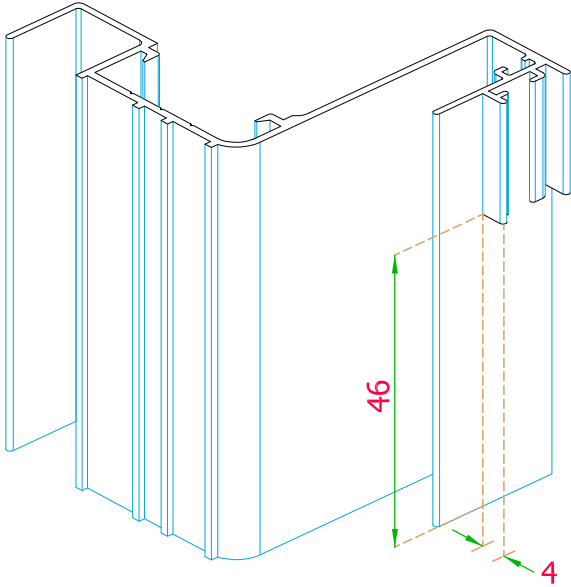
ET 057 705.00
ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ
USE OF SEALANT



ET 054 476.00
ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ
USE OF SEALANT

ΕΠΙΒΑΛΛΕΤΑΙ Η ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ ΓΙΑ ΜΟΝΙΜΗ ΚΑΙ ΣΤΕΓΑΝΗ ΣΥΝΔΕΣΗ ΣΤΙΣ ΑΚΡΕΣ ΤΟΥ ΤΕΛΑΡΟΥ ΤΟΥ ΦΥΛΛΟΥ
ALWAYS APPLY SEALANT AT THE JOINTS OF THE SASH FRAME

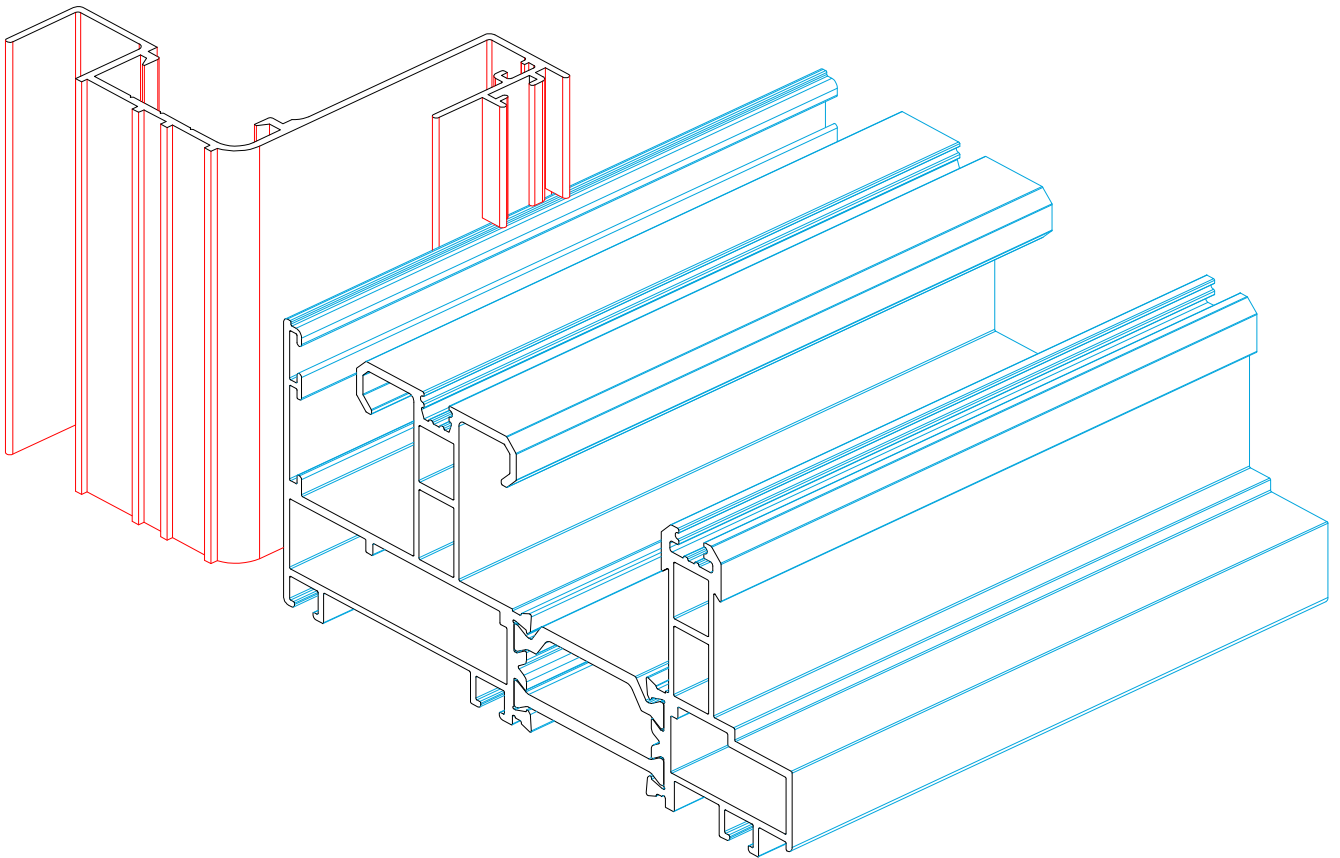
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΟΥ ΧΩΝΕΥΤΟΥ - MACHINING ON SEALING PROFILES FOR POCKET SLIDING DOOR/WINDOW



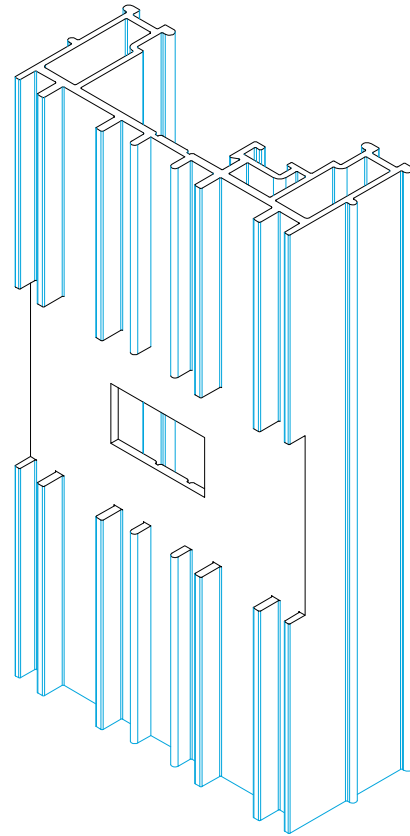
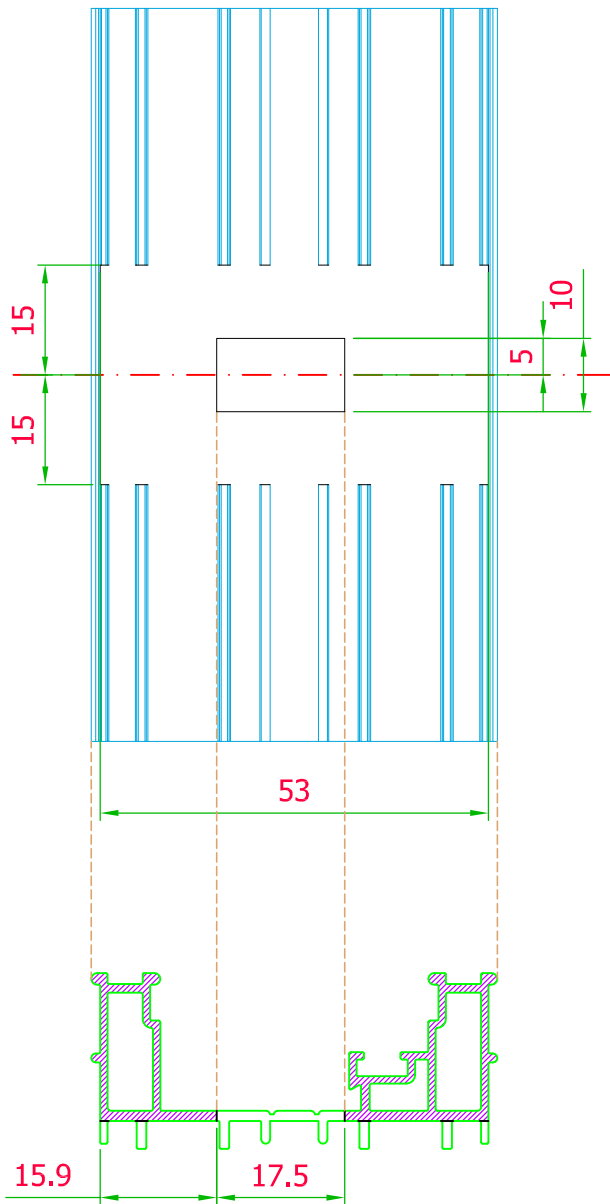
E-70640

Η ΙΔΙΑ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΕΦΑΡΜΟΖΕΤΑΙ ΣΤΑ
ΑΡΜΟΚΑΛΥΠΤΡΑ E-70640 & E-19640

SEALING PROFILES E-19640 & E-70640
ARE MACHINED AS PRESENTED IN THE
DRAWING



ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΠΛΑΣΤΙΚΗΣ ΔΙΑΤΟΜΗΣ ΕΤ.080201.00 - MACHINING ON PLASTIC PROFILE ΕΤ.080201.00

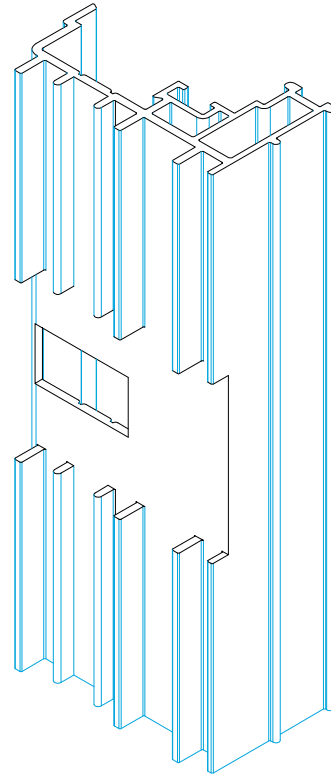
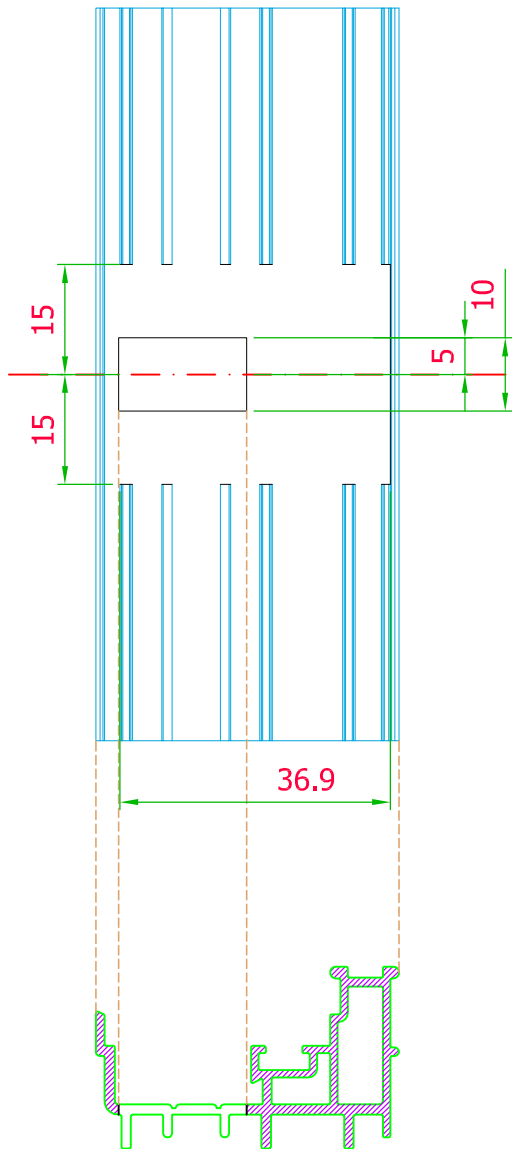


ΕΤ.080201.00

Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΣΤΗΝ ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΔΙΑΤΟΜΗ ΕΤ.080201.00, ΠΡΕΠΕΙ
ΝΑ ΕΙΝΑΙ ΟΜΟΑΞΟΝΙΚΗ ΜΕ ΤΗΝ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΠΟΥ
ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ΣΤΟΝ ΟΔΗΓΟ

THE DRAIN HOLE MACHINING ON
PLASTIC PROFILE ΕΤ.080201.00 MUST BE
COAXIAL WITH THE RESPECTIVE OPENED
ONTO THE RAIL

ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΠΛΑΣΤΙΚΗΣ ΔΙΑΤΟΜΗΣ ET.080206.00 - MACHINING ON PLASTIC PROFILE ET.080206.00

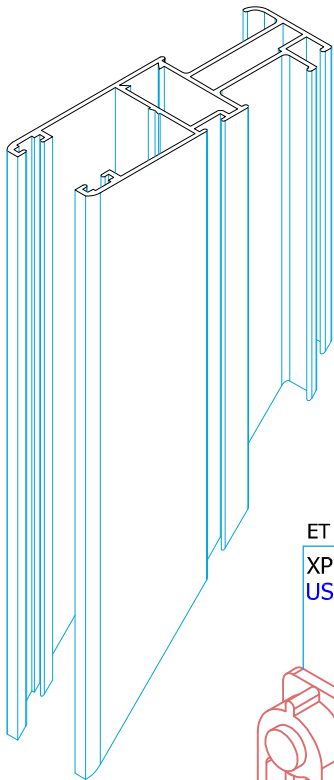


ET.080206.00

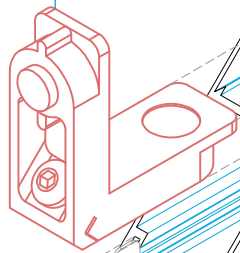
Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΣΤΗΝ ΠΛΑΣΤΙΚΗ ΔΙΑΤΟΜΗ ET.080206.00, ΠΡΕΠΕΙ
ΝΑ ΕΙΝΑΙ ΟΜΟΑΞΟΝΙΚΗ ΜΕ ΤΗΝ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΠΟΥ
ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ΣΤΟΝ ΟΔΗΓΟ

THE DRAIN HOLE MACHINING ON PLASTIC PROFILE
ET.080206.00 MUST BE COAXIAL WITH THE RESPECTIVE OPENED
ONTO THE RAIL

ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΣΤΟ E-22214 ΓΙΑ ΣΥΝΔΕΣΗ ΜΕ ΔΙΑΙΡΟΥΜΕΝΗ ΓΩΝΙΑ - MACHINING ON E-22214 FOR FIXING WITH DIE CAST JOINT CORNER BRACKET

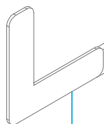


ET 053 306.00
ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ
USE OF SEALANT

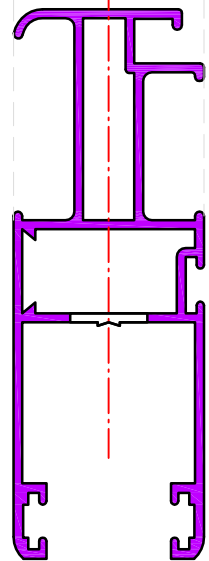
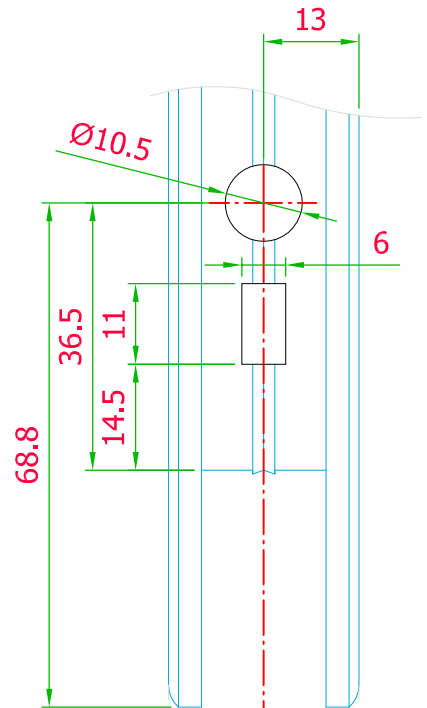


E-22214

ET 055 510.00
ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ
USE OF SEALANT

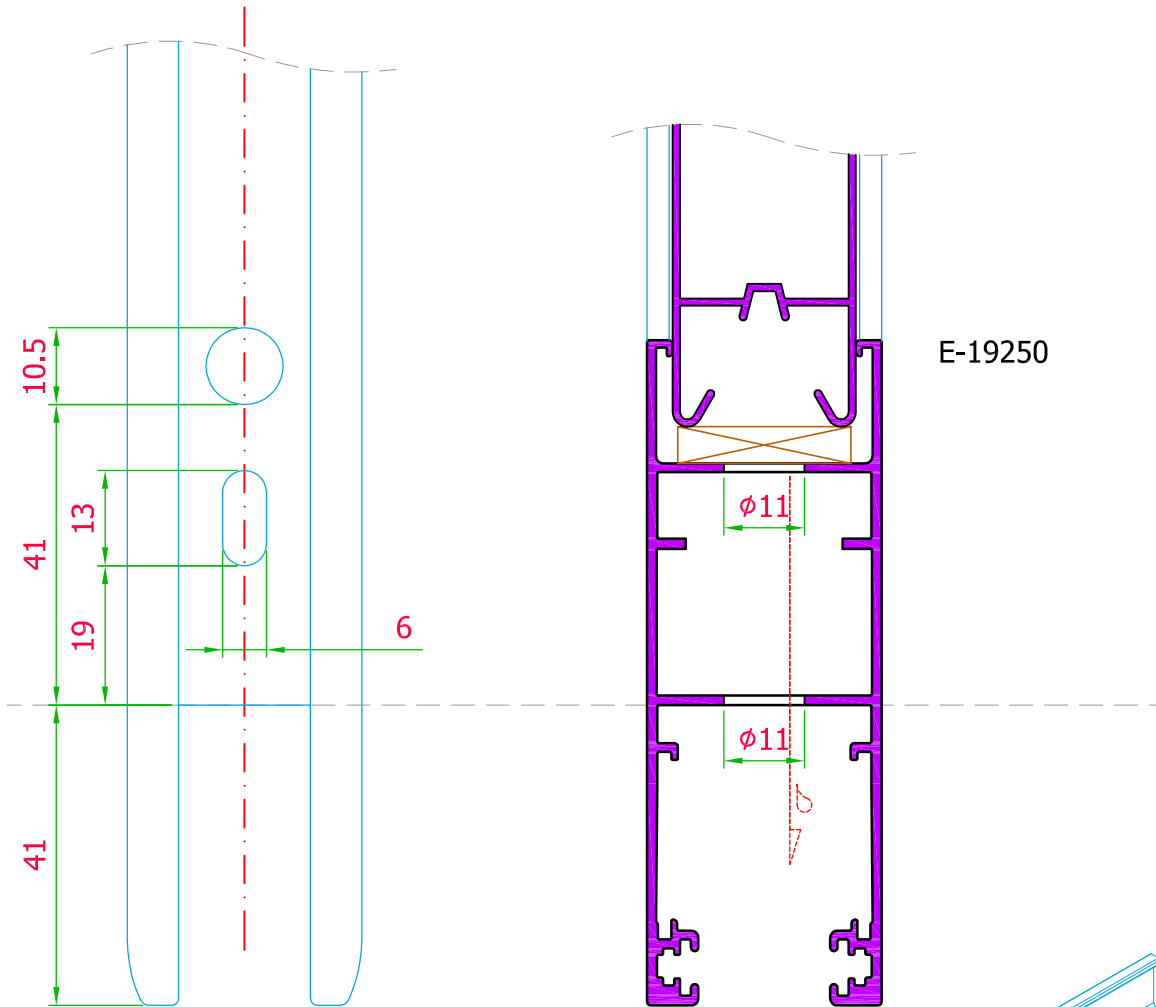


ΕΠΙΒΑΛΛΕΤΑΙ Η ΧΡΗΣΗ ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ
ΓΙΑ ΜΟΝΙΜΗ ΚΑΙ ΣΤΕΓΑΝΗ ΣΥΝΔΕΣΗ
ΣΤΙΣ ΑΚΡΕΣ ΤΟΥ ΤΕΛΑΡΟΥ ΤΟΥ
ΦΥΛΛΟΥ
ALWAYS APPLY SEALANT AT THE JOINTS
OF THE SASH FRAME

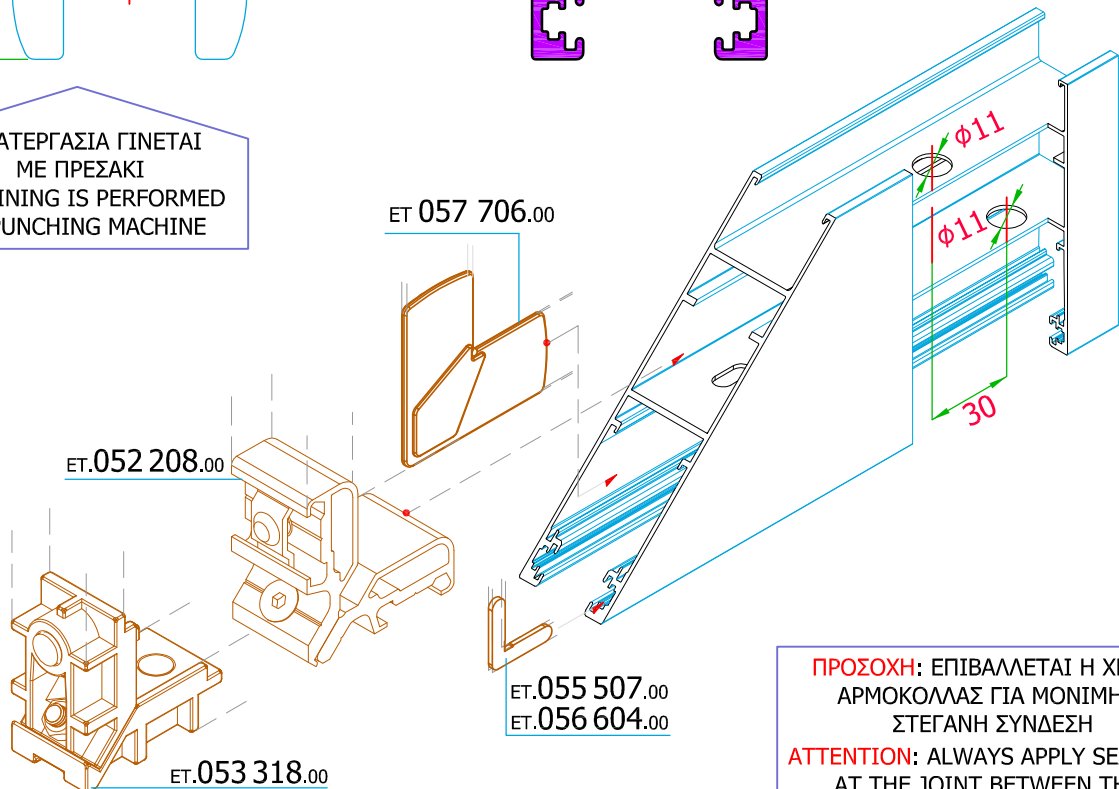


E-22214

ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ & ΑΠΟΣΤΡΑΓΓΙΣΗΣ ΦΥΛΛΟΥ E-19250 / MACHINING REQUIRED ON SASH E-19XXX FOR JOINT CORNERS & DRAIN HOLES



Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΓΙΝΕΤΑΙ
ΜΕ ΠΡΕΣΑΚΙ
MACHINING IS PERFORMED
BY PUNCHING MACHINE



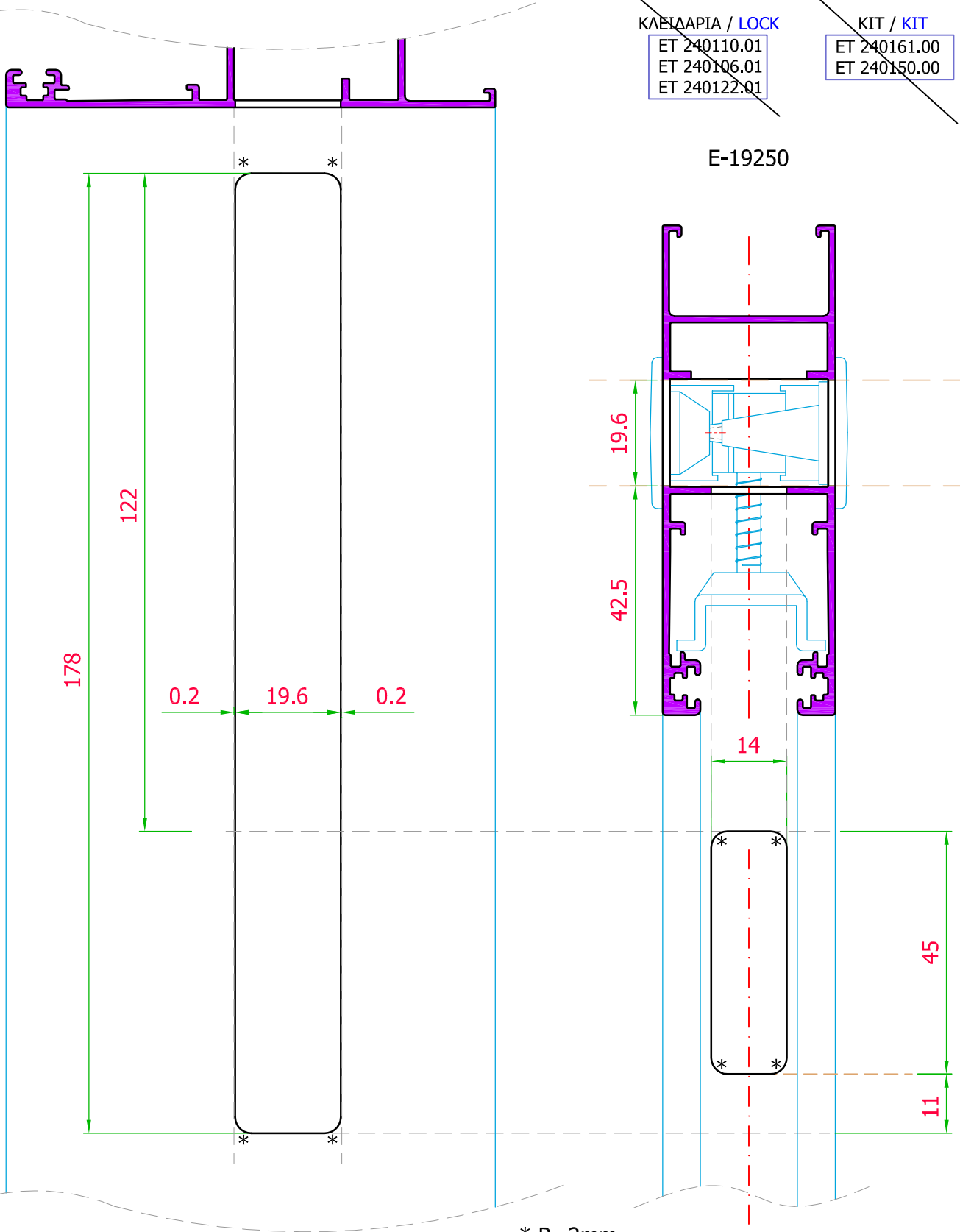
ΠΡΟΣΟΧΗ: ΕΠΙΒΑΛΛΕΤΑΙ Η ΧΡΗΣΗ
ΑΡΜΟΚΟΛΛΑΣ ΓΙΑ ΜΟΝΙΜΗ &
ΣΤΕΓΑΝΗ ΣΥΝΔΕΣΗ
ATTENTION: ALWAYS APPLY SEALANT
AT THE JOINT BETWEEN THE
PROFILES

ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΦΥΛΛΟΥ E-19250 ΓΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΚΛΕΙΔΑΡΙΑΣ / MACHINING REQUIRED ON E-19XXX FOR THE APPLICATION OF LOCK

~~ΚΛΕΙΔΑΡΙΑ / LOCK
ET 240110.01
ET 240106.01
ET 240122.01~~

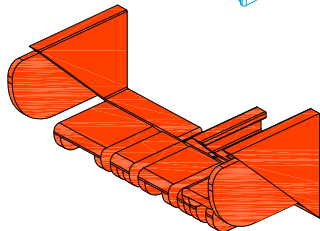
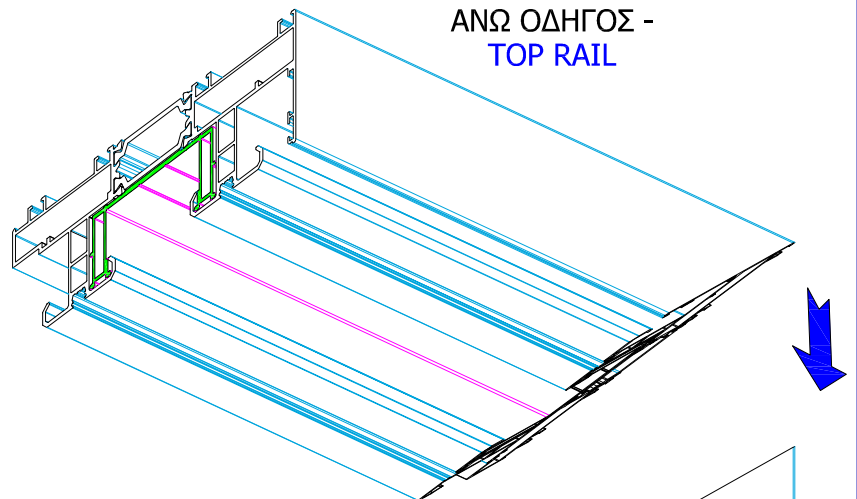
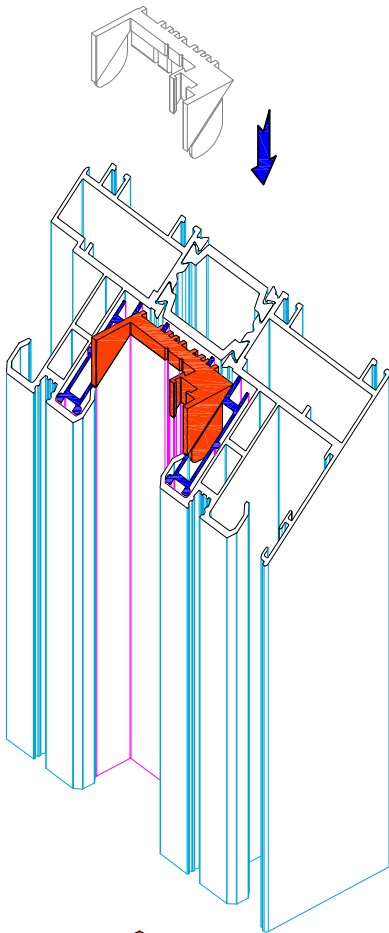
~~KIT / KIT
ET 240161.00
ET 240150.00~~

E-19250



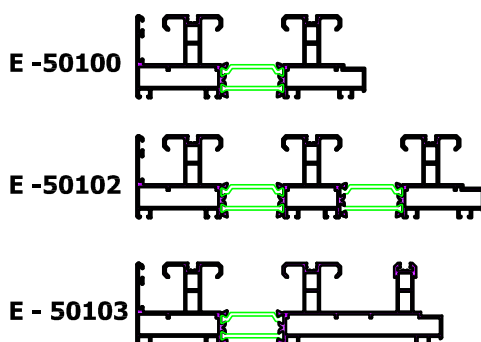
* R=3mm

ΤΟ ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΕΤ.074744.00, ΕΦΑΡΜΟΖΕΤΑΙ ΣΤΗΝ ΑΝΩ ΠΛΕΥΡΑ ΤΟΥ ΠΛΑΙΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ, ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΑ ΣΧΕΔΙΑ. ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΤΗΣ ΤΑΠΑΣ ΓΙΝΕΤΑΙ Η ΣΥΝΔΕΣΗ ΤΩΝ ΠΛΑΙΝΩΝ ΟΔΗΓΩΝ ΜΕ ΤΟΝ ΑΝΩ ΟΔΗΓΟ
PLASTIC PLUG ET.074744.00 IS FIXED ONTO THE TOP SIDE OF THE SIDE RAIL, AS PRESENTED IN THE DRAWINGS. THEN FIX THE THE TOP RAIL WITH THE SIDE RAIL.

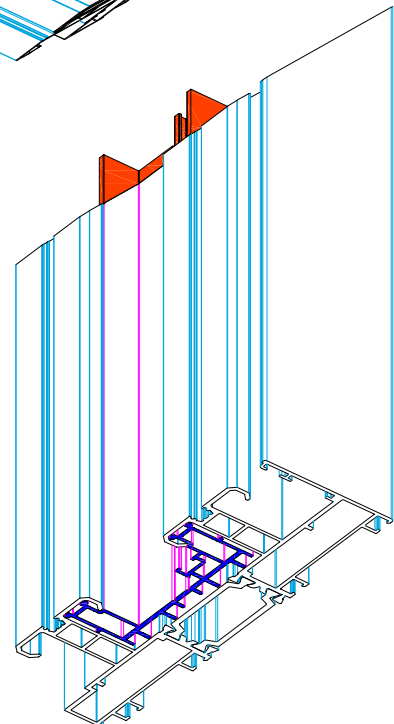


ΕΤ 074 744.00

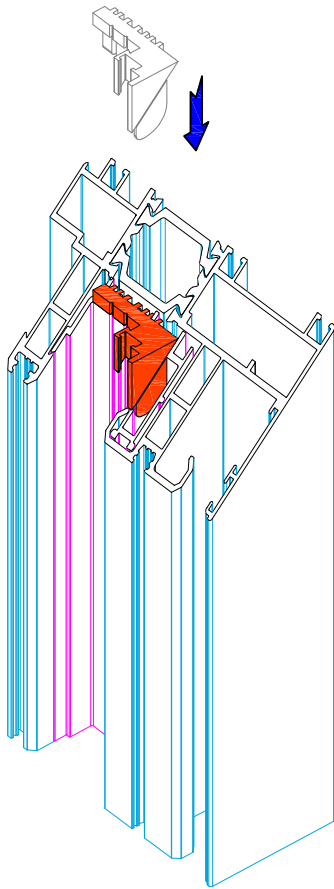
ΤΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΕΤ.074744.00, ΕΦΑΡΜΟΖΕΤΑΙ ΣΤΟΥΣ ΟΔΗΓΟΥΣ - PLASTIC PLUG ET.074744.00 IS FIXED ONTO THE FOLLOWING RAILS:



ΠΛΑΙΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ -
SIDE RAIL

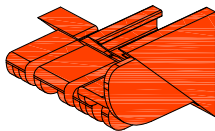
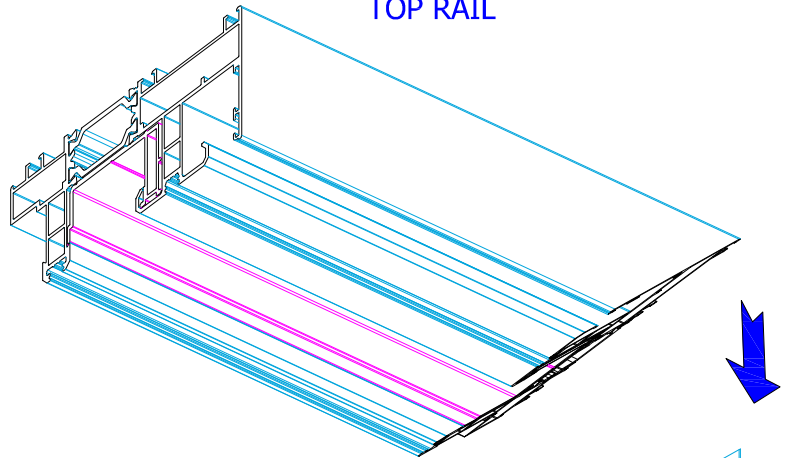


ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΟΣ ΕΤ. 074745.00 ΣΕ ΟΔΗΓΟ ΧΩΝΕΥΤΟΥ / INSTRUCTIONS FOR FIXING ET. 074745.00



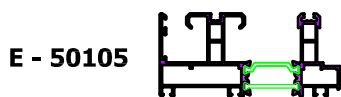
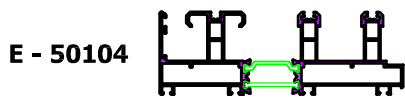
ΤΟ ΠΛΑΣΤΙΚΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΕΤ.074745.00, ΕΦΑΡΜΟΖΕΤΑΙ ΣΤΗΝ ΑΝΩ ΠΛΕΥΡΑ ΤΟΥ ΠΛΑΙΝΟΥ ΟΔΗΓΟΥ, ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΑ ΣΧΕΔΙΑ. ΜΕΤΑ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΤΗΣ ΤΑΠΑΣ ΓΙΝΕΤΑΙ Η ΣΥΝΔΕΣΗ ΤΩΝ ΠΛΑΙΝΩΝ ΟΔΗΓΩΝ ΜΕ ΤΟΝ ΑΝΩ ΟΔΗΓΟ
PLASTIC PLUG ET.074745.00 IS FIXED ONTO THE TOP SIDE OF THE SIDE RAIL, AS PRESENTED IN THE DRAWINGS. THEN FIX THE THE TOP RAIL WITH THE SIDE RAIL.

ΑΝΩ ΟΔΗΓΟΣ -
TOP RAIL

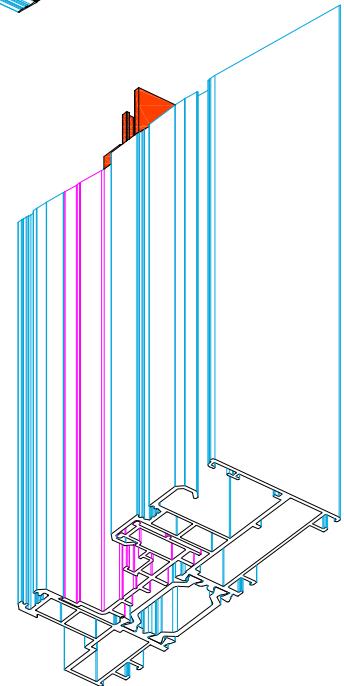


ET 074 745.00

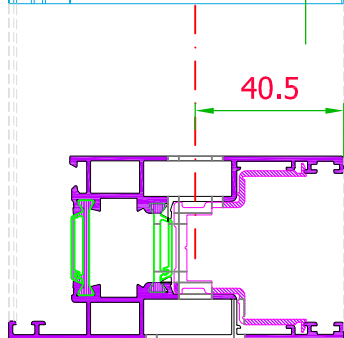
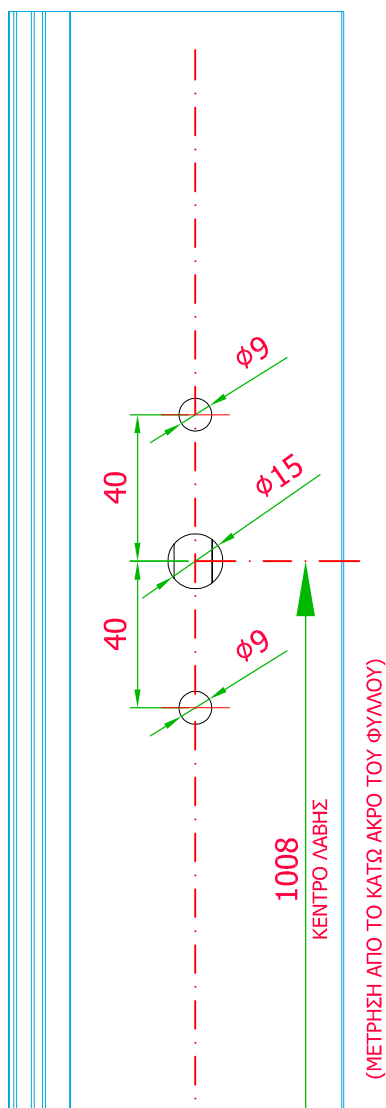
ΤΟ ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΕΤ.074744.00, ΕΦΑΡΜΟΖΕΤΑΙ ΣΤΟΥΣ ΟΔΗΓΟΥΣ - PLASTIC PLUG ET.074744.00 IS FIXED ONTO THE FOLLOWING RAILS:



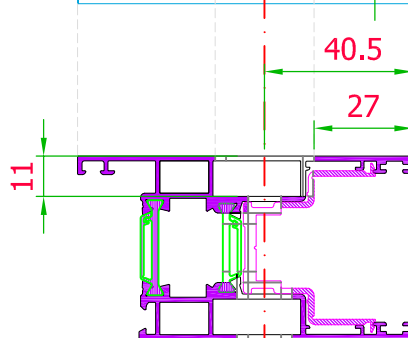
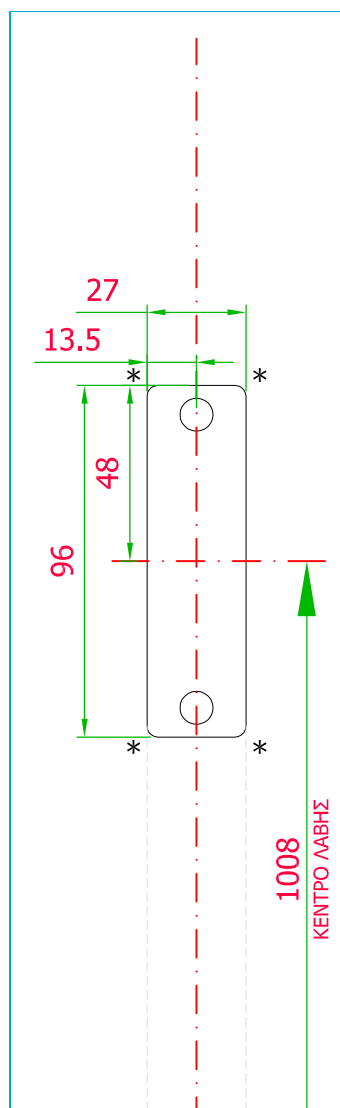
ΠΛΑΙΝΟΣ ΟΔΗΓΟΣ -
SIDE RAIL



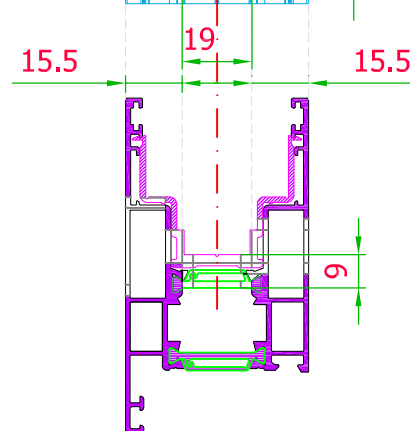
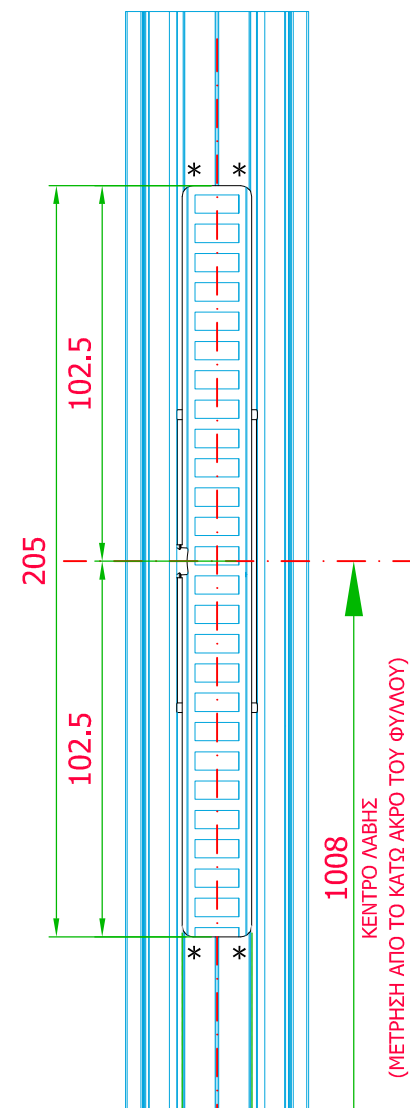
ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΓΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΛΑΒΗΣ & ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ - MACHINING REQUIRED FIXING HANDLE & HARDWARE ON SASH



E-50201



* R=3mm



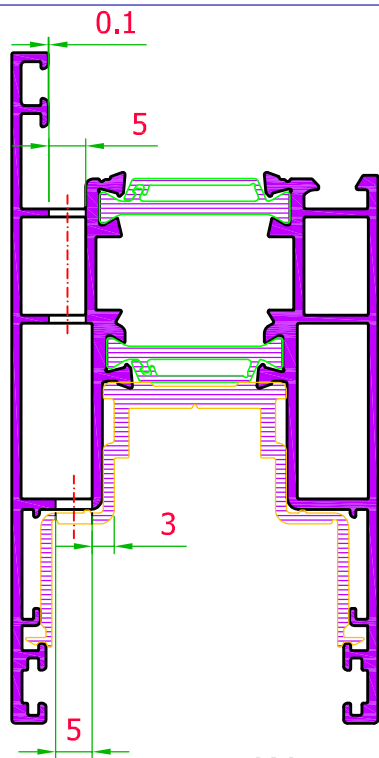
* R=3mm

ΠΡΟΣΟΧΗ: ΟΙ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΙΣΧΥΟΥΝ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ 150 ΚΙΛΩΝ
ATTENTION: ALL THE ABOVE ARE VALID FOR 150KG LIFT & SLIDE HARDWARE

ΠΡΟΣΟΧΗ: ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΤΗΣ ΛΑΒΗΣ ΕΙΝΑΙ ΓΙΑ **ΠΟΡΤΕΣ**
ATTENTION: THE CENTRE OF THE HARDWARE IS VALID ONLY FOR **DOORS**

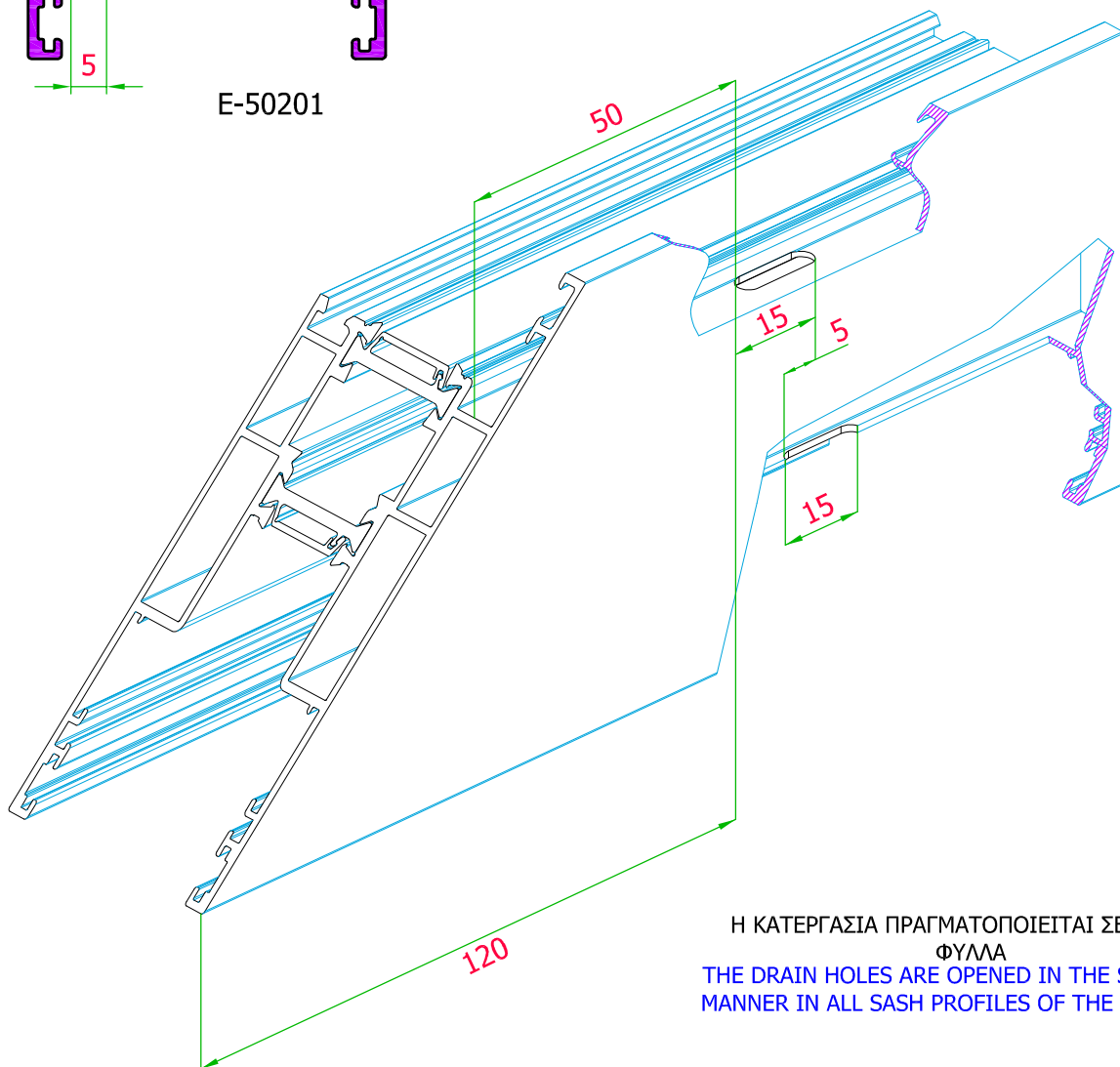
ΠΡΟΣΟΧΗ: ΟΙ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΙΣΧΥΕΙ ΚΑΙ ΓΙΑ ΤΟ ΦΥΛΛΟ E-50202
ATTENTION: THESE INSTRUCTIONS ARE ALSO VALID FOR E-50202

ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΓΙΑ ΑΠΟΡΟΗ ΥΔΑΤΩΝ - MACHINING ON SASH FOR DRAIN HOLES



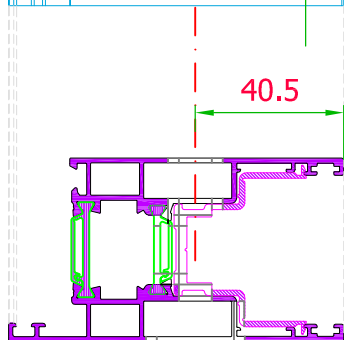
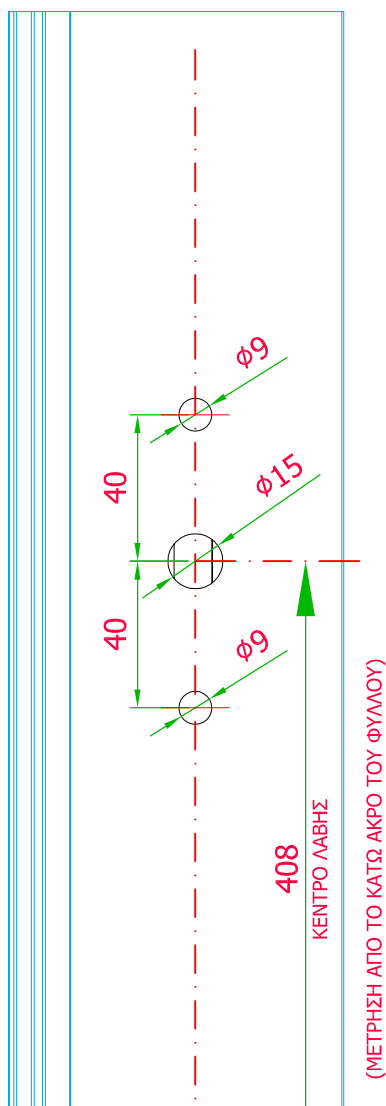
E-50201

Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ΜΕ ΚΟΝΔΥΛΙ
THE DRAIN HOLES ARE OPENED AT THE
PANTOGRAPH



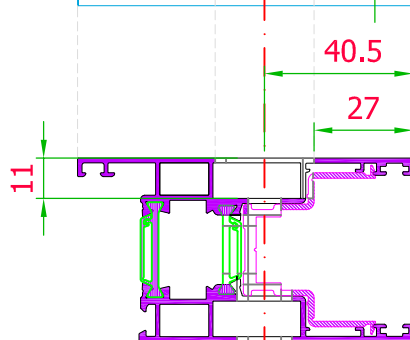
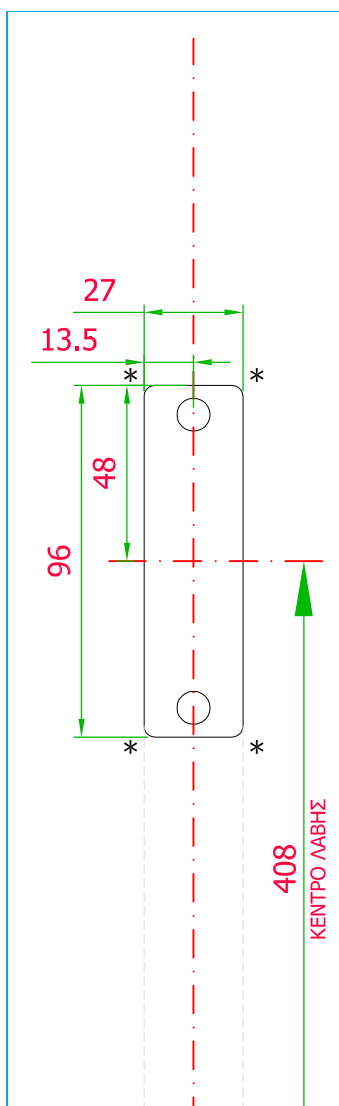
Η ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΕΙΤΑΙ ΣΕ ΟΛΑ ΤΑ
ΦΥΛΛΑ
THE DRAIN HOLES ARE OPENED IN THE SAME
MANNER IN ALL SASH PROFILES OF THE E50 SERIES

ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΤΟ ΦΥΛΛΟ ΓΙΑ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΛΑΒΗΣ & ΜΗΧΑΝΙΣΜΟΥ - MACHINING REQUIRED FIXING HANDLE & HARDWARE ON SASH



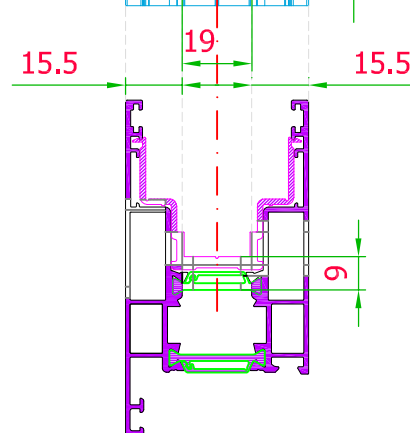
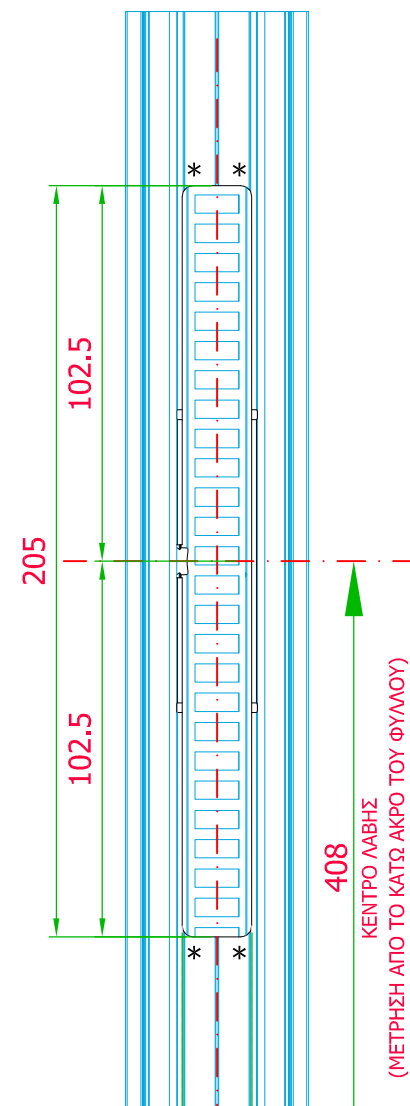
E-50201

ΠΡΟΣΟΧΗ: ΟΙ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΙΣΧΥΟΥΝ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΙΣΜΟ 150 ΚΙΛΩΝ
ATTENTION: ALL THE ABOVE ARE VALID FOR 150KG LIFT & SLIDE HARDWARE



* R=3mm

ΠΡΟΣΟΧΗ: ΤΟ ΚΕΝΤΡΟ ΤΗΣ ΛΑΒΗΣ ΕΙΝΑΙ ΓΙΑ ΠΑΡΑΘΥΡΟ
ATTENTION: THE CENTRE OF THE HARDWARE IS VALID ONLY FOR **WINDOWS**



* R=3mm

ΠΡΟΣΟΧΗ: ΟΙ ΚΑΤΕΡΓΑΣΙΕΣ ΙΣΧΥΕΙ ΚΑΙ ΓΙΑ ΤΟ ΦΥΛΛΟ E-50202
ATTENTION: THESE INSTRUCTIONS ARE ALSO VALID FOR E-50202